

ТЕСТЫ ДЛЯ КОНКУРСА «ЛУЧШИЙ ПО ПРОФЕССИИ»

ТЕСТЫ ПО ПМ.01 (ЧСП и ПСП)

1. Граница базиса частично съемного протеза верхней челюсти проходит:

- А. выше переходной складки*
- Б. по переходной складке*
- В. ниже переходной складки на 2-3 мм*
- Г. по нейтральной зоне*

2. ПО назначению все протезы делятся на:

- А. восстанавливающие коронку зуба, восстанавливающие зубные ряды, применяемые при отсутствии всех зубов*
- Б. съемные, несъемные, бюгельные*
- В. пластмассовые, керамические, металлические, комбинированные*

3. Съемный пластиночный протез – это:

- А. протез, извлекаемый из полости рта только врачом*
- Б. протез, извлекаемый из полости рта только тем человеком, которому он принадлежит*
- В. протез, извлекаемый из полости рта врачом и человеком, которому протез принадлежит*

4. Отросток кламмера должен располагаться:

- А. по центру альвеолярного гребня*
- Б. орально на 1,5-2 мм*
- В. вестибулярно на 1,5-2 мм*
- Г. вертикально на 2 мм*

5. Место изгиба телекламмера должно находиться:

- А. у экватора*
- Б. у жевательной поверхности*
- В. между экватором и жевательной поверхностью опорного зуба*
- Г. вертикально на 2 мм*

6. Окклюзионные валики при частичном дефекте по высоте должны быть:

- А. выше оставшихся зубов*
- Б. высотой 2-2,5 см*
- В. вровень с оставшимися зубами*
- Г. ниже оставшихся зубов*

7. При искусственных зубах, по Васильеву, в прогеническом взаимоотношении второй моляр, поставленный на верхнюю модель:

- А. касается стекла передне-небным бугром*
- Б. касается бугра передне-щечным бугром*
- В. касается стекла передними буграми*

8. Нижний зубной ряд укорачивается на два премоляра при:

- А. ортогнатическом прикусе*
- Б. прогеническом прикусе*
- В. прогнатическом прикусе*

9. При применении мягкой подкладки под базис устойчивость протеза:

- А. улучшается на 20%*
- Б. ухудшается, особенно через некоторое время*
- В. не изменяется*

10. Тактика специалистов при обнаружении газовых пор:

- А. починка протезов*
- Б. изготовление нового протеза*
- В. наложении протеза на челюсть (сдача)*

11. Тело кламмера частичного съемного протеза должно располагаться:

- А. на вестибулярной поверхности зуба*
- Б. на апроксимальной поверхности зуба*
- В. в толщине базиса протеза*
- Г. на оральной поверхности*

12. Эстетику и устойчивость опорных зубов не нарушает кламмер:

- А. двуплечий*
- Б. зубодесневой*
- В. перекидной*
- Г. одноплечий*

13. Тело кламмера отстоит от зуба на расстоянии (в мм):

- А. 0,5*
- Б. 1*
- В. 2*
- Г. 4*

14. На один зуб в съемном протезе допускается израсходовать порошка базисной пластмассы (г):

- А. 1,0*
- Б. 1,2*
- В. 1,5*

15. Основной причиной перелома кламмера является:

- А. отжиг кламмера*
- Б. многократное изгибание кламмера*
- В. отсутствие тела кламмера*
- Г. длинный отросток кламмера*

16. Очередность этапа после изготовления частичного воскового базиса:

- А. зубы*
- Б. кламмера*
- В. прикусные валики*
- Г. постановочные валики*

17. Границы базиса полного съемного протеза на верхней челюсти:

- А. не доходит до альвеолярных бугров*
- Б. заканчивается на середине альвеолярного гребня*
- В. перекрывает альвеолярные бугры*
- Г. не доходит до линии А*

18. Главным требованием к рабочей модели является:

- А. отсутствие пор, пузырей в переделах отпечатков переходной складки*
- Б. высота цоколя модели -1 см*
- В. массивность, громоздкость*
- Г. нечеткий рельеф слизистой в передней трети неба*

19. Нанесение изоляционного слоя перед паковкой служит для:

- А. создания точности протезного ложа*
- Б. предотвращения прилипания гипса к базису*
- В. предотвращение улетучивания мономера*
- Г. ускорение процесса полимеризации*

20. Медленное охлаждение кюветы в воздухе:

- А. предохраняет полимеризованную пластмассу от деформации*
- Б. облегчает отделение гипса от базиса пластмассового протеза*
- В. облегчает выемку пластмассовых протезов*
- Г. предохраняет от образования пузырей*

21. При изготовлении частичных съемных протезов допускается расходовать кламмерные заготовки (кляммеры):

- А. два на каждый протез*
- Б. два на шесть искусственных зубов*
- В. два на восемь искусственных зубов*

22. На одну починку съемного протеза быстротвердеющей пластмассой допускается расходовать порошка (г):

- А. 4,0*
- Б. 5,0*
- В. 6,0*

23. Зубы ставят на приточке при прикусе:

- А. прогнатическом*
- Б. прогеническом*
- В. ортогнатическом*
- Г. перекрестном*

24. Граница индивидуальной ложки проходит:

- А. по переходной складке*
- Б. на 1,5-2 мм не доходя переходной складки*
- В. на 1,5-2 мм перекрывает переходную складку*
- Г. по нейтральной зоне*

25. Неизолированный торус верхней части:

- А. нарушает стабилизацию протеза*
- Б. не влияет на стабилизацию протеза*
- В. улучшает стабилизацию протеза челюсти*
- Г. ведет к поломке протеза*

26. При прогнатическом соотношении челюстей:

- А. укорачивают дугу верхней челюсти*
- Б. сохраняют количество искусственных зубов*
- В. укорачивают дугу нижней челюсти*
- Г. удлиняют дугу верхней челюсти*

27. Автор классификации беззубых верхних челюстей:

- А. Шредер*
- Б. Курляндский*
- В. Оксман*
- Г. Келлер*

28. Пелоты применяются для:

- А. улучшения устойчивости протеза*
- Б. улучшения эстетических качеств протеза*
- В. уменьшения нагрузки на единицу площади базиса протеза*

29. Основным методом фиксации и стабилизации полного съемного протеза является метод:

- А. биофизический*
- Б. механический*
- В. биомеханический*
- Г. биологический*

30. При ортогнатии шестой зуб касается стекла бугром:

- А. медиально-небным*
- Б. дистально-щечным*
- В. медиально-щечным*
- Г. дистально-небным*

31. При ортогнатии 2 премоляр касается стекла бугром:

- А. обоими буграми*
- Б. щечным бугром*
- В. небным бугром*

32. Граница полного съемного пластин. протеза на верхней челюсти проходит по:

- А. подвижной челюсти*
- Б. нейтральной (клапанной) зоне*
- В. подвижной слизистой*
- Г. краю альвеолярного гребня*

33. Привыкание к съемным пластиночным протезам происходит в срок:

- А. 1-10 дней*
- Б. 10-30 дней*
- В. 30-60 дней*

34. Перекрестная постановка жевательных зубов при прогении служит для:

- А. уравнивания разницы в размерах зубных дуг*
- Б. передачи неравномерного жевательного давления на костную основу челюсти*
- В. замедленного скольжения зубного ряда нижней челюсти по отношению к верхней*
- Г. передачи равномерного жевательного давления на костную основу челюсти*

35. Непригодность окклюдатора или артикулятора приводит к:

- А. искажению окклюзионной высоты*
- Б. боковому смыканию зубов с одной стороны*
- В. нарушению прикуса*
- Г. выдвигению моделей нижней челюсти вперед*

36. Прилипший к базису протеза гипс:

- А. смывают проточной водой*
- Б. растворяют изокола*
- В. очищают бором, фрезами*
- Г. растворяют в бензине*

37. Рабочая поверхность слепка должна иметь:

- А. размытые слюной участки*
- Б. точный отпечаток тяжелой слизистой оболочки*
- В. воздушные пузыри*
- Г. нечеткий отпечаток переходной складки*

38. На верхней челюсти при постановке зубов убирают 2 премолярапри:

- А. прогнатии*
- Б. прогении*
- В. ортогнатии*
- Г. бипрогнатии*

39. Неточность составления отломков при починке протеза:

- А. не влияет на жевательную эффективность*
- Б. приводит к неравномерной толщине базиса*
- В. исключает возможность пользования протезом*
- Г. влияет на жевательную эффективность*

40. Освобождение моделей от слепка начинают:

- А. с вестибулярной стороны*
- Б. с области небного свода верхней челюсти*
- В. с язычной поверхности нижней челюсти*
- Г. с язычной стороны нижней челюсти в области уздечки*

ТЕСТЫ ПМ 02 (НСП)

1. Коронка в зубодесневую борозду погружается на глубину до (в мм):

- А. 1
- Б. 0,5
- В. 0,6
- Г. 0,1-0,3

2. Слепки точнее:

- А. гипсовые
- Б. силиконовые
- В. альгинатные
- Г. восковые

3. Анатомическая форма зуба под металлическую штампованную коронку моделируется:

- А. в объёме соседних зубов
- Б. меньше, на толщину металла
- В. в объёме большем соседних зубов
- Г. в объёме 2 мм

4. Анатомическую шейку зуба гравируют, отступив от клинической на (в мм)

- А. 3,0
- Б. 0,3-0,5
- В. 1,0
- Г. 1,5

5. При штамповке наружным методом в качестве контрштампа используется:

- А. дробь
- Б. легкоплавкий металл
- В. мольдин или каучук невулканизированный
- Г. воск

6. Перед окончательной штамповкой, необходимо произвести

- А. изготовление металлического штампа
- Б. предварительную штамповку
- В. отжиг гильзы
- Г. получение металлического контрштампа

7. Максимальная протяженность М/К протеза при применении сплавов из благородных металлов:

- А. 1 зуб
- Б. 2 зуба
- В. 3 зуба
- Г. 4 зуба

8. Количество пуансонов в аппарате Самсон

- А. 25
- Б. 30
- В. 33
- Г. 35

9. Точнее прилегает к шейку зуба коронка:

- А. штампованная
- Б. шовная
- В. литая
- Г. паяная

10. Лейкопластырем не покрывают у жевательных зубов поверхность:

- А. вестибулярные*
- Б. оральную*
- В. жевательную*
- Г. аппроксимальную*

11. В процессе штамповки коронки в норме гильзы подвергаются отжигу:

- А. 2 раза*
- Б. 4 раза*
- В. 6 раз*
- Г. 7 раз*

12. Гильзу следует обжигать до состояния цвета:

- А. светло-соломенного*
- В. оранжевого*
- Г. красного*
- Д. желтого*

13. После окончательной штамповки опорной коронки следует этап:

- А. полировки*
- Б. припасовки*
- В. отбеливания*
- Г. термической обработки*

14. К моделированию анатомической формы препарированного зуба воском приступают после:

- А. сепарации соседних зубов*
- Б. вырезания гипсового штампа*
- В. очерчивания клинической шейки и указания медиального угла +*
- Г. отливки модели*

15. Штампованная коронка может получиться широкой в области шейки зуба при:

- А. недостаточно отпрепарированном зубе*
- Б. неправильно откалиброванной гильзе*
- В. залитой воском шейки зуба на этапе моделирования*
- Г. недостаточной термической обработке гильзы*

16. Наиболее часто применяется метод штамповки коронки:

- А. внутренний*
- Б. наружный*
- В. комбинированный*
- Г. шовно-паяный*

17. Главный недостаток штифтовых зубов с колпачком:

- А. незстетичность*
- Б. непрочность*
- В. травмирование тканей в области шейки зубов*
- Г. быстрое истирание*

18. Противопоказаниями к применению штифтовых зубов является:

- А. значительное разрушение коронковой части*
- Б. подвижность корня 2-3 степени*
- В. тонкие стенки корня*
- Г. вред здоровья*

19. Коронка, завышающая прикус, может получиться по причине:

- А. отсутствие антагонистов*

- Б. неточного отпечатка шеек зубов на модели*
- В. неправильной моделировки жевательной поверхности в окклюдаторе или без него +*
- Г. неточной сборки слепка*

20. При изготовлении штифтовой конструкции длина штифта относительно длины корня составляет:

- А. 1/3*
- Б. 1/2*
- В. 3/4*
- Г. 2/3*

21. Метод Паркера – это штамповка:

- А. внутренняя*
- Б. комбинированная*
- В. наружная*
- Г. шовно-паяная*

22. Недостатком пластмассовых коронок является:

- А. быстрое истирание*
- Б. вред здоровью*
- В. быстрое расцементирование*
- Г. эстетичность*

23. Замедлить затвердевание гипса можно, замешав его на:

- А. теплой воде*
- Б. 3% раствора поваренной соли*
- В. 5% раствора поваренной соли*
- Г. 3% раствора буры*

24. Штифтовой зуб по Ахмедову состоит из:

- А. штифта и пластмассового зуба*
- Б. штифта и фарфоровой коронки*
- В. моделированию анатомической формы*
- Г. амортизационной вкладки*

25. Для изготовления коронки по Белкину применяется пластмасса:

- А. бесцветная*
- Б. «Фторакс, Бакрил»*
- В. Синма-74 и Синма-М*
- Г. протакрил*

26. Классический штифтовой зуб по Ричмонду имеет:

- А. штифт и пластмассовый зуб*
- Б. штифт, паяный колпачок, оральную защиту, фарфоровую облицовку*
- В. штифт, фарфоровую коронку*
- Г. амортизационную вкладку*

27. Форма промежуточной части паяного мостовидного протеза во фронтальном отделе:

- А. промывная*
- Б. касательная*
- В. седловидная*
- Г. зависит от формы альвеолярного гребня*

28. Латунь применяется в зуботехническом производстве:

- А. в составе золотого припоя*
- Б. в виде ортодонтической проволоки*
- В. для изготовления ортодонтических аппаратов*

Г. для изготовления коронок

29. Форма промежуточной части паяного мостовидного протеза в боковом отделе зубного ряда:

А. промывная

Б. касательная

В. седловидная

Г. зависит от формы альвеолярного отростка

30. Места пайки на коронках и литых зубах зачищать:

А. необходимо

Б. не обязательно

В. запрещается

Г. нужно до обезжиривания

31. Ширина жевательной поверхности промежуточной части мостовидного протеза должна быть:

А. ниже коронок

Б. наравне с коронками

В. на 1/3 уже жевательной поверхности опорных коронок

Г. на 1/2 уже жевательной поверхности опорных коронок

32. Температура припоя должны быть:

А. выше температуры плавления основного металла

Б. равной температуре плавления основного металла

В. ниже температуры плавления основного металла +

Г. 1054° С

33. Время полимеризации пластмассового мостовидного протеза (в мин)

А. 15

Б. 25

В. 45

Г. 55

34. Восковая композиция фасеток для пластмассы моделируется в обемк

А. меньше, чем соседний зуб

Б. равном соседнему зубу

В. увеличенном, с учетом будущей обработки пластмассы

Г. любом

35. Главное преимущество литых коронок перед штампованными

А. эстетичность

Б. простота изготовления

В. высокая точность и прочность

Г. низкая себестоимость

36. «Синма-М» используется для облицовки зубных протезов только методом:

А. моделирования непосредственно на каркасе зубного протеза

Б. поковкой пластмассы в кювету

В. не используется

Г. моделирования непосредственно на каркасе зубного протеза и поковкой пластмассы в кювету

37. Основное назначение флюса:

А. предупредить окисление металла

Б. растворить окислы металла

В. улучшить текучесть припоя

Г. избежать возникновения пор

38. При моделировании промежуточной части мостовидного протеза в начале моделируется поверхность :

- А. вестибулярная, оральная, окклюзионная, придесневая*
- Б. окклюзионная, вестибулярно-придесневая, оральная*
- В. оральная, окклюзионная, вестибулярная, придесневая*
- Г. придесневая, оральная, вестибулярная, окклюзионная*

39. Преимущество штифтового зуба по Ричмонду перед упрощенным в:

- А. прочности*
- Б. способе фиксации*
- В. эстетичности*
- Г. быстром изготовлении*

40. Для отливки цельнолитых коронок применяется сплав:

- А. легкоплавкий*
- Б. кобальт хромовый*
- В. нержавеющей сталь*
- Г. серебряно-палладиевый*

ТЕСТЫ ПО ПМ.03 (Бюгельные протезы)

1. Основные элементы бюгельного протеза:

- А. Базисы, каркас, искусственные зубы
- Б. дуга, кламмеры, базисы, искусственные зубы
- В. дуга, стекловидные части, базисы, зубы, опорно-удерживающие кламмеры
- Г. дробители нагрузки, пальцевые отростки, базисы

2. Главный недостаток бюгельных протезов по сравнению с пластиночными:

- А. не могут быть дополнены в случае изменения конструкции во время протезирования
- Б. показания к применению значительно ограничены
- В. Требуется наличие литейной лаборатории
- Г. трудоемки в изготовлении

3. Бюгельная конструкция представляет собой проиез:

- А. металлический каркас, выполненный в виде рамы
- Б. съемный протез с опорно-удерживающими кламмерами, часть базиса в котором заменен бюгелем
- В. съемный, опирающийся на зубы за счет кламмеров
- Г. с опорно-удерживающими кламмерами

4. Преимущество бюгельных протезов по сравнению с несъемными мостовидными:

- А. можно подвергнуть дезинфекции
- Б. шире показания применения
- В. зачастую не требует препарирования зубов
- Г. эстетичнее

5. Расстояние между дугой и слизистой оболочкой полости рта на н/ч:

- А. 0,5 мм
- Б. 0,8-1 мм
- В. зависит от формы ската альвеолярной части
- Г. 2,5 мм

6. Ширина расстояния н/ч бюгельного протеза (мм):

- А. 2,0
- Б. 3,0
- В. 4,0
- Г. 5,0

7. Толщина дуги бюгельного протеза н/ч (мм)

- А. 0,5
- Б. 1,0
- В. 2,0
- Г. 5,0

8. Величина зазора между слизистой оболочкой неба и небной пластинкой не более (мм)

- А. 0,2
- Б. 0,3
- В. 0,5
- Г. 5

9. Дуга б/протеза при низком альвеолярном отростке на н/ч располагается:

- А. на оральных буграх фронтальных зубов*
- Б. на слизистой альвеолярного отростка*
- В. над оральными буграми фронтальных зубов*
- Г. на фронтальных зубах*

10. Главный критерий выбора опорного зуба под опорно-удерживающий кламмер:

- А. устойчивость зуба*
- Б. выраженность анатомического экватора*
- В. высота клинической коронки*
- Г. подвижность*

11. Величина зазора между слизистой оболочкой и дугой нижнего бюгеля:

- А. отсутствует*
- Б. 0,2 мм*
- В. 0,3 мм*
- Г. 0,8-1,0 мм*

12. Расположение каркаса седла бюгельного протеза:

- А. на вершине альвеолярного гребня*
- Б. на оральном скате альвеолярного гребня*
- Г. на вестибулярном скате альвеолярного гребня*
- Д. по усмотрению техника*

13. Температура плавления хром-кобальтового сплава:

- А. 900*
- Б. 1064*
- В. 1458*
- Г. 1600*

14. Жевательное давление в бюгельных протезах передается на:

- А. слизистую, затем костную ткань*
- Б. слизистую*
- В. опорный зуб*
- Г. костную ткань*

15. Основой классификации Кеннеди является:

- А. парасагиттальная*
- Б. сагиттальная*
- В. фронтосагиттальная*
- Г. по дуге*

16. Дуговой протез фиксируется:

- А. не менее, чем в трех точках*
- Б. не менее, чем в двух точках*
- В. в одной точке*
- Г. по дуге*

17. Основные материалы, используемые в бюгельном протезировании:

- А. воски, абразивные материалы*
- Б. кислоты, пластмассы*

В. пластмассовые зубы, базисная пластмасса, КХС

Г. гелин, кристасил, пластмассы, зубы

18. Метод загипсовки бюгельного протеза в кювету:

А. прямой

Б. обратный

В. комбинированный

Г. по выбору техника

19. Дуга в бюгельном протезе является:

А. связующим звеном между седлами

Б. базисом протеза

В. опорной частью

Г. дробителем нагрузки.

20. Поперечно-круглая форма дуги бюгельного протеза применяется при:

А. включенных в дефектах во фронтальном отделе челюсти

Б. двусторонних кольцевых дефектах

В. двустороннем включенном дефекте

Г. шинировании б/протезом

21. Для изготовления бюгельных протезов используется сплав металлов:

А. IX18N9T

Б. КХС

В. X1N9

Г. нержавеющей сталь

22. Способ фиксации опирающегося протеза на челюсти:

А. биологический

Б. механический +

В. физикобиологический

Г. физический

23. Составные части опорно-удерживающих кламмеров:

А. два плеча, тело и отросток

Б. удерживающие кламмеры

В. опорная лапка, отросток, тело, плечо

Г. отросток, плечо

24. Часть кламмера, препятствующая смещению бюгельного протеза в окклюзионном направлении:

А. стабилизирующая

Б. опорная

В. ретенционная

Г. отросток

25. Современный способ обработки бюгельного протеза:

А. отбеливание

Б. ультразвуковой

В. в пескоструйном аппарате

Г. биохимический

26. При неярко выраженном анатомическом строении неба верхняя дуга располагается:

- А. в передней трети твердого неба*
- Б. в конце средней трети твердого неба*
- В. в конце задней трети твердого неба*
- Г. до линии А*

27. Для повышения жесткости небной дуги:

- А. увеличивают ее толщину*
- Б. увеличивают ее ширину*
- В. увеличивают ее ширину и толщину*
- Г. моделируют усилитель*

28. На одиночно стоящий моляр применяется кламмер:

- А. Аккера*
- Б. Роуча*
- В. кольцевой одноплечий*
- Г. обратного действия*

29. Количество типов кламмеров системы Нея:

- А. 3*
- Б. 4*
- В. 5*
- Г. 6*

30. Современные способы изготовления бюгельных протезов

- А. литье*
- Б. штамповка*
- В. изгибание*
- Г. использование стандартных заготовок*

31. Литье каркаса бюгельного протеза вне модели производится при:

- А. минимальном количестве опорных зубов*
- Б. конвергированных опорных зубах*
- В. изготовлении сложных конструкций*
- Г. изготовлении шинирующих б/протезов*

32. На цоколь рабочей модели при параллеллометрии наносят линии:

- А. обзора*
- Б. экватора*
- В. продольной оси зуба*
- Г. межевую*

33. Обходные дуги на в/челюсти применяются при:

- А. глубоком небе*
- б. плоском небе*
- В. косом прикусе*
- Г. открытом прикусе*

34. Дуга при глубоком небе располагается:

- А. ближе к линии А*

Б. ближе к фронтальному отделу

В. в средней части

Г. в задней трети твердого неба

35. Наиболее эффективно использовать в качестве основного антипрокидывателя в бюгельном протезе :

А. отростки базиса

Б. пальцевые отростки

В. многозвеньевые кламмеры

Г. шарниры

36. Устранение поднутренний осуществляется при помощи:

А. ножа

Б. анализатора

В. калибра

Г. грифеля

37. Цель проведения параллеллометрии при изготовлении бюгельного протеза:

А. обеспечение надежной фиксации

Б. равномерное распределение жевательного давления

В. определение пути введения и выведения протеза из полости рта

Г. вычерчивание кламмерной линии

38. Для получения огнеупорной модели необходимо иметь:

А. этилисиликат

Б. кристасил 2

В. супергипс

Г. маршалит

39. Огнеупорная модель должна быть:

А. твердой

Б. иметь оптимальный коэффициент расширения при нагревании

В. точной

Г. гладкой

40. Дублирующая масса это:

А. гелин

Б. воск

В. гипс

Г. кристал