|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Дата  | Курс, группа | Тема  | Вопросы по теме  | Электронная почта преподавателя | ФИО преподавателя |
| 18.05.2020 | 1. 11 гр (1,2,3) | Препарирование 21 и 23 зубов | 1) Требования, предъявляемые препарированию зуба под пластмассовую коронку | Letamastear2017@mail.ruGadzhi1952@mail.ruZainab1778@mail.ru | Манжова А.Дидаев Г.К.Рабаданов М. |
| 20.05.2020 | 1.11 гр (1,2,3) | Моделирование восковой композиции 16, 14 пломбированных коронок | 1) Правила моделирования зубов под пластмассовые коронки2) Моделировочный воск, используемый для моделирования | Letamastear2017@mail.ruGadzhi1952@mail.ruZainab1778@mail.ru | Манжова А.Дидаев Г.К.Рабаданов М. |
| 21.05.2020 | 1.11 гр (1,2,3) | Моделирование восковой композиции 21, 23 пломбированных коронок | 1) Особенности моделировки 21, 23 зубов воском2) Возмодные ошибки при моделировке | Letamastear2017@mail.ruGadzhi1952@mail.ruZainab1778@mail.ru | Манжова А.Дидаев Г.К.Рабаданов М. |
| 22.05.2020 | 1.11 гр (1,2,3) | Загипсовка восковой композиции в кювету, замена воска на пластмассу | 1) Методы загипсовки восковой композиции в кювету 2) Режим полимеризации  | Letamastear2017@mail.ruGadzhi1952@mail.ruZainab1778@mail.ru | Манжова А.Дидаев Г.К.Рабаданов М. |
| 23.05.2020 | 1.11 гр (1,2,3) | Обработка, шлифовка и полировка одиночных коронок из пластмассы | 1) Требования, предъявляемые к обработке, шлифовке, полировке пластмассовых коронок2) Оборудования и материалы, применяемые при обработке, шлифовке, полировке пластмассовых коронок | Letamastear2017@mail.ruGadzhi1952@mail.ruZainab1778@mail.ru | Манжова А.Дидаев Г.К.Рабаданов М. |
| 26.05.2020 | 1.11 гр (1,2,3) | Изготовление цельно-литой штифто-культевой вкладке | 1) Техника моделировки цельнолитой штифтово-культевой вкладке2) Требования, предъявляемые к ней | Letamastear2017@mail.ruGadzhi1952@mail.ruZainab1778@mail.ru | Манжова А.Дидаев Г.К.Рабаданов М. |
| 27.05.2020 | 1.11 гр (1,2,3) | Перевод восковой композиции в металл | 1) Требования, предъявляемые к литейной системе2) Возможное ошибки при литье | Letamastear2017@mail.ruGadzhi1952@mail.ruZainab1778@mail.ru | Манжова А.Дидаев Г.К.Рабаданов М. |
| 28.05.2020 | 1.11 гр (1,2,3) | Обработка литой культевой вкладке. Припасовка на гипсовой модели | 1) Требования к литой культевой вкладке  | Letamastear2017@mail.ruGadzhi1952@mail.ruZainab1778@mail.ru | Манжова А.Дидаев Г.К.Рабаданов М. |
| 29.05.2020 | 1.11 гр (1,2,3) | Облицовка цельнолитой штифто-культевой вкладки пластмассой | 1) Правила моделирования воском штифто-культевой вкладки2) Замена воска на пластмассу | Letamastear2017@mail.ruGadzhi1952@mail.ruZainab1778@mail.ru | Манжова А.Дидаев Г.К.Рабаданов М. |
| 22.05.2020 | 2.11 гр(1,2,3) | Изготовление протеза на нижней челюсти при включенном дефекте с кламерами НЕЯ III типа на 3, 1I типа на 4, V типа на 7 с отливкой на огнеупорной модели. Отливка моделей, загипсовка в оккулюдатор | 1) Показания и изготовление кламеров I, III, V типов НЕЯ2) Требования их расположения на опорных зубах | Gadzhi1952@mail.ruZainab1778@mail.ruGumbatum@mail.ru | Билалова КРабаданов М.Эфендиев А. |
| 23.05.2020 | 2.11 гр(1,2,3) | Изменения моделей в паралелометре, выбор конструкции протезов | 1) Понятие межевой линии2) Понятие поднутрения 3) Понятие окклюзионной и удерживающей части кламера | Gadzhi1952@mail.ruZainab1778@mail.ruGumbatum@mail.ru | Билалова КРабаданов М.Эфендиев А. |
| 25.05.2020 | 2.11 гр(1,2,3) | Подготовка гипсовых моделей гидроколлоидной массой  | 1) Требования и подготовка гипсовой модели к дублированию | Gadzhi1952@mail.ruZainab1778@mail.ruGumbatum@mail.ru | Билалова КРабаданов М.Эфендиев А. |
| 26.05.2020 | 2.11 гр(1,2,3) | Получение огнеупорной модели | 1) Показания к получению высокопрочной модели2) Усадка в процентном соотношении огнеупорного гипса | Gadzhi1952@mail.ruZainab1778@mail.ruGumbatum@mail.ru | Билалова КРабаданов М.Эфендиев А. |
| 27.05.2020 | 2.11 гр(1,2,3) | Моделирование восковой композиции бюгельного протеза на огнеупорной модели | 1) Требования к расположению элементов бюгельного протеза на огнеупорной модели | Gadzhi1952@mail.ruZainab1778@mail.ruGumbatum@mail.ru | Билалова КРабаданов М.Эфендиев А. |
| 29.05.2020 | 2.11 гр(1,2,3) | Сдача в литьё | 1) Создание литниковой системы2) Возможные дефекты при литье | Gadzhi1952@mail.ruZainab1778@mail.ruGumbatum@mail.ru | Билалова КРабаданов М.Эфендиев А. |
| 30.05.2020 | 2.11 гр(1,2,3) | Получение литья. Обработка, припасовка каркаса на модели | 1) Оборудование материала при обработке каркаса бюгельного протеза | Gadzhi1952@mail.ruZainab1778@mail.ruGumbatum@mail.ru | Билалова КРабаданов М.Эфендиев А. |