**31.02.05 СТОМАТОЛОГИЯ ОРТОПЕДИЧЕСКАЯ**

**1. ПО СПОСОБУ ПЕРЕДАЧИ ЖЕВАТЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ СЪЕМНЫЕ ПЛАСТИНОЧНЫЕ ПРОТЕЗЫ ОТНОСЯТСЯ**

А) к полуфизиологичным

Б) к физиологичным

В) все варианты неверные

Г) к нефизиологичным

**2. ПЕРВЫЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ**

А) односторонний концевой дефект

Б) двусторонний концевой дефект

В) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда

Г) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда

**3. ТРЕТИЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ**

А) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда

Б) односторонний концевой дефект

В) двусторонний концевой дефект

Г) включенный дефект в переднем отделе зубного ряд

**4. К ФУНКЦИОНИРУЮЩЕЙ ГРУППЕ ОТНОСЯТСЯ ЗУБЫ**

А) все сохранившиеся жевательные зубы

Б) утратившие антагонисты

В) имеющие антагонисты

Г) все сохранившиеся фронтальные зубы

**5. ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ МОГУТ БЫТЬ ЛЕГКО СОСТАВЛЕНЫ В ПОЛОЖЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ПРИ НАЛИЧИИ**

А) при отсутствии времени на их изготовление

Б) всех жевательных зубов с одной из сторон

В) при наличии передних зубов

Г) антагонирующих пар в каждой функционально - ориентированной группе

**6. ОТРОСТОК КЛАММЕРА ДОЛЖЕН РАСПОЛАГАТЬСЯ**

А) в базисе по центру альвеолярного гребня под искусственными зубами

Б) в пластмассовом базисе под искусственными зубами

В) плотно прилегать к альвеолярному гребню

Г) в пластмассовом базисе по гребню и смещаться язычно

**7. СОХРАНИВШИЕСЯ ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ С НЁБНОЙ СТОРОНЫ ПЕРЕКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА**

А) 2-3 мм

Б)1/3 высоты коронки

В) 2/3 высоты коронки

Г) до режущего края

**8. СОХРАНИВШИЕСЯ БОКОВЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ ПРОТЕЗА С НЁБНОЙ СТОРОНЫ**

А) на 1/3 высоты коронки

Б) на 2-3 мм

В) примерно на 2/3 высоты клинической коронки

Г) до границы коронковой части

**9. БАЗИС СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ДВУСЛОЙНЫЙ**

А) при неравномерной податливости мягких тканей протезного ложа

Б) в любом случае по желанию пациента

В) при малом числе сохранившихся зубов

Г) при небольших дефектах зубных рядов

**10. ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЛОЖКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ**

А) керамики

Б) воска

В) силикона

Г) пластмассы холодного отверждения

**11. ГРАНИЦА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОХОДИТ**

А) на 2-3 мм выше переходной складки

Б) на 1 -2 мм выше переходной складки, обходя щечные и губные слизистые тяжи

В) на 2-3 мм ниже переходной складки

Г) по самому глубокому месту переходной складки, погружаясь в мягкие ткани, обходя щечные и губные слизистые тяжи

**12. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ЗУБОВ ВО ФРОНТАЛЬНОМ ОТДЕЛЕ И ПРИ НЕДОСТАТКЕ МЕСТА**

А) имитируют скученность зубов при правильном выборе гарнитура

Б) удаляют еще один зуб

В) сошлифовывают контактные поверхности

Г) ставят на 1 зуб меньше чем надо по формуле

**13. ЦЕНТРАЛЬНЫЕ РЕЗЦЫ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНЫ**

А) на 1/3 впереди альвеолярного гребня

Б) на 1 мм внутрь язычно

В) по центру альвеолярной части нижней челюсти

Г) на 2/3 впереди альвеолярного гребня

**14. БОКОВАЯ ГРУППА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ**

А) произвольно

Б) на 1 мм щечно

В) на 1 мм язычно

Г) строго посередине альвеолярного отростка

**15. КЕМЕНИ ПРЕДЛОЖИЛ КЛАММЕР**

А) дентоальвеолярный

Б) альвеолярный

В) дентальный

Г) опорно - удерживающий

**16. ПОСТАНОВКА ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ТРЕБУЕТ КОМБИНИРОВАННОГО СПОСОБА ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ, ЧТОБЫ**

А) на приточенные десневые поверхности не попал слой розовой пластмассы

Б) искусственные зубы не могли сместиться после выплавления воска

В) вестибулярные поверхности зубов не покрылись розовым налетом базисной пластмассы

Г) отполировать кламмер

**17. ЕСЛИ ПРИ ПРОВЕРКЕ КОНСТРУКЦИИ ПРОТЕЗОВ В ПОЛОСТИ РТА ЗАМЕЧЕНА ЩЕЛЬ МЕЖДУ ПЕРЕДНИМИ ЗУБАМИ И БЕСПОРЯДОЧНЫЙ КОНТАКТ В БОКОВЫХ УЧАСТКАХ, ТО СЛЕДУЕТ КОНСТАТИРОВАТЬ, ЧТО БЫЛА ЗАФИКСИРОВАНА**

А) передняя окклюзия

Б) боковая окклюзия

В) прикусной шаблон слегка опрокинулся при смыкании

Г) задняя окклюзия

**18. ПЕЛОТЫ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЛЯ**

А) улучшения стабилизации

Б) улучшения устойчивости протеза

В) улучшения эстетических качеств протеза

Г) уменьшения нагрузки на единицу площади базиса протеза

**19. С ОРАЛЬНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПЕРЕКРЫВАЕТ СОХРАНИВШИЕСЯ ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ВЫСОТЕ КОРОНКИ НА**

А) ¾

Б) 1/2

В) 1/3

Г) 2/3

**20. ПЕРЕКРЫТИЕ БАЗИСОМ ПРОТЕЗА ВЕРХНЕЧЕЛЮСТНЫХ АЛЬВЕОЛЯРНЫХ БУГРОВ ЯВЛЯЕТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНЫХ РЯДОВ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ КЛАССОВ**

А) I и II

Б) II и III

В) III и IV

Г) I и IV

**21. С ОРАЛЬНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПЕРЕКРЫВАЕТ СОХРАНИВШИЕСЯ ЖЕВАТЕЛЬНЫЕЗУБЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ВЫСОТЕ КОРОНКИ НА**

А) 1/3

Б) ½

В) 2/3

Г) 3/4

**22. ПРИ СМЕЩЕНИИ ОТРОСТКА КЛАММЕРА С ЦЕНТРА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА**

А) происходит расшатывание опорных зубов

Б) нарушается эстетика

В) нарушается фиксация протеза

Г) происходит поломка протеза

**23. ТОЛЩИНА ВОСКОВОГО БАЗИСА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ ПОСЛЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ \_\_\_\_\_\_\_\_ММ**

А) 2,5 – 3,0

Б) 1,8 – 2,0

В) 2,0 – 2,5

Г) 3,0 – 3,5

**24. ОТРИЦАТЕЛЬНОЕ СВОЙСТВО ЧАСТИЧНОГО СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА**

А) не требуется предварительной обработки опорных зубов

Б) нарушение вкусовой и температурной чувствительности

В) наличие фиксирующих элементов

Г) нарушение эстетичности

**25. БАЗИС ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА** **- ЭТО**

А) протез в целом

Б) фиксирующее устройство

В) опорный элемент

Г) конструктивный элемент

**26. МЕДЛЕННОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ КЮВЕТЫ НА ВОЗДУХЕ**

А) предохраняет протез от деформации

Б) облегчает извлечение протеза из кюветы

В) предохраняет от образования пористостей

Г) облегчает отделение гипса от пластмассового базиса

**27. НАИБОЛЕЕ ЧАСТЫМ ВИДОМ ГИПСОВКИ МОДЕЛИ В КЮВЕТУ ЯВЛЯЕТСЯ**

А) стандартный

Б) прямой

В) обратный

Г) комбинированный

**28. ЕСТЕСТВЕННЫЕ ВЕРХНИЕ БОКОВЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ**

А) 1/2

Б) до жевательной поверхности

В) 1/3

Г) 2/3

**29. ЕСТЕСТВЕННЫЕ ВЕРХНИЕ ПЕРЕДНИЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ**

А) 1/3

Б) ½

В) 2/3

Г) до шейки зуба

**30. САМЫЙ МАЛЫЙ БУГОР НИЖНЕГО ШЕСТОГО ЗУБА НАЗЫВАЕТСЯ**

А) серединно-щечным

Б) дистально-щечным

В) медиально-щечным

Г) вестибулярно-щечным

**31. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БАЗИСА СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПЛАСТМАСА**

А) синма

Б) протакрил

В) фторакс

Г) карбопласт

**32. ФАРФОРОВЫЕ ЗУБЫ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ**

А) механически

Б) химически

В) комбинированно

Г) физически

**33. ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ШЛИФОВКА ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ**

А) бором

Б) фильцем

В) фрезой

Г) наждачной бумагой

**34. ПЛЕЧО УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ДОЛЖНО РАСПОЛАГАТЬСЯ**

А) на апроксимальной поверхности зуба

Б) в ретенционной части зуба

В) в опорной части зуба

Г) на уровне экватора

**35. НЕРАВНОМЕРНАЯ ТОЛЩИНА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПРИВОДИТ К**

А) поломке протеза

Б) нарушению фиксации

В) травмированию слизистой оболочки

Г) неравномерному погружению в подлежащие ткани

**36. ГАЗОВАЯ ПОРИСТОСТЬ ПРОТЕЗА ВОЗНИКАЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ**

А) недостаточного сжатия пластмассы

Б) быстрого охлаждения кюветы

В) быстрого нагрева кюветы

Г) испарения мономера с незакрытой поверхности созревающей пластмассы

**37. ГРАНУЛЯРНАЯ ПОРИСТОСТЬ ПРОТЕЗА ВОЗНИКАЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ**

А) быстрого нагрева кюветы

Б) испарения мономера с незакрытой поверхности созревающей пластмассы

В) быстрого охлаждения кюветы

Г) недостаточного сжатия пластмассы

**38. ПУНКТАМИ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ЯВЛЯЮТСЯ**

А) тело нижней челюсти

Б) венечный отросток

В) угол нижней челюсти

Г) ветвь нижней челюсти

**39. ВЫСОТА НИЖНЕГО ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ \_\_\_\_ ММ**

А) 0-5

Б) 5-10

В) 15-20

Г) 10-15

**40. ВЫСОТА ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ПОСЛЕДНЕГО МОЛЯРА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАВНА**

А) 0,3 - 0,5 см

Б) 2,0 – 2,5 см

В) 0,8 - 1,0 см

Г) 1,0 - 1,5 см

**41. В СЪЕМНОМ ПРОТЕЗЕ ВЫШЕ ЛИНИИ УЛЫБКИ РАСПОЛОЖЕНЫ ШЕЙКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ**

А) клыков

Б) центральных резцов

В) боковых резцов

Г) первых премоляров

**42. ПОСТАНОВКУ ЗУБОВ НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В АРТИКУЛЯТОРЕ НАЧИНАЮТ С**

А) центральных резцов

Б) премоляров

В) клыков

Г) первого моляра

**43 АНАТОМИЧЕСКУЮ ПОСТАНОВКУ ПО СТЕКЛУ НАЧИНАЮТ С**

А) вторых моляров нижней челюсти

Б) центральных резцов нижней челюсти

В) вторых моляров верхней челюсти

Г) центральных резцов верхней челюсти

**44. ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ ЗУБЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ОРТОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ** **РАСПОЛОЖЕНЫ**

А) на 1/3 кпереди от центра альвеолярного отростка

Б) на 2/3 кпереди от центра альвеолярного отростка

В) строго по центру альвеолярного отростка

Г) на 1/3 кзади от центра альвеолярного отростка

**45. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ПРОГЕНИЧЕСКОМ ВЗАИМООТНОШЕНИИ НА МОДЕЛЬ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ СТАВЯТСЯ**

А) вторые премоляры

Б) латеральные резцы

В) третьи моляры

Г) первые моляры

**46. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ**

А) отстоит на 1,0 мм

Б) касается

В) отстоит на 2,5 мм

Г) отстоит на 4,0 мм

**47. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ**

**А)** отстоит на 4,0 мм

Б) отстоит на 1,0 мм

В) отстоит на 2,5 мм

Г) касается

**48. ПРИ ПРОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПОСТАНОВКА ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ**

А) по типу прямого прикуса

Б) перекрѐстная

В) по типу ортогнатического прикуса

Г) по типу прогении

**49. ХАРАКТЕР ПОСТАНОВКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ**

А) формой зубных дуг

Б) высотой прикуса

В) межчелюстным соотношением

Г) формой лица

**50. ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ЦЕНТРАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ ЧЕЛЮСТЕЙ СОЗДАЮТ РЕТЕНЦИОННЫЕ ПУНКТЫ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ**

А) не имеет значения

Б) нижнем

В) верхнем

Г) нижнем и верхнем

**51. К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ**

А) увеличение глубины суставных ямок

Б) наличие старческой прогении

В) наличие трем и диастем

Г) возникновение деформаций челюстей

**52. ПРИ ПРОГРЕССИРОВАНИИ АТРОФИИ БЕЗЗУБЫХ ЧЕЛЮСТЕЙ МЕСТА ПРИКРЕПЛЕНИЯ УЗДЕЧЕК И ТЯЖЕЙ СМЕЩАЮТСЯ**

А) к центру альвеолярного гребня

Б) от центра альвеолярного гребня

В) медиальнее

Г) к уздечке верхней или нижней губы соответственно

**53. ПУНКТАМИ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ЯВЛЯЮТСЯ**

А) ветвь нижней челюсти

Б) тело нижней челюсти

В) угол нижней челюсти

Г) внутренние косые линии

54. **ОСНОВНОЙ МЕТОД ФИКСАЦИИ ПОЛНЫХ СЪЁМНЫХ ПРОТЕЗОВ**

А) биомеханический

Б) механический

В) биофизический

Г) физический

**55. КЛАПАННАЯ ЗОНА - ЭТО ПОНЯТИЕ**

А) функциональное

Б) анатомическое

В) биомеханическое

Г) физиологическое

**56. ПРОТЕТИЧЕСКАЯ ПЛОСКОСТЬ СЛУЖИТ ЗУБНОМУ ТЕХНИКУ ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ**

А) постановки верхних фронтальных зубов

Б) определения высоты прикуса

В) определения центрального соотношения челюстей

Г) установки постановочного стекла

**57. АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ ВЕРХНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ**

А) Шредер

Б) Курляндский

В) Оксман

Г) Келлер

**58. АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ**

А) Кепплер

Б) Оксман

В) Бетельман

Г) Курляндский

**59. АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ НИЖНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ**

А) Келлер

Б) Курляндский

В) Оксман

Г) Шредер

**60. ЗУБНЫЕ ПРИЗНАКИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ОРТОГНАТИЧЕСКОГО ПРИКУСА, ОТНОСЯЩИЕСЯ КО ВСЕМ ЗУБАМ**

А) режущие края верхних зубов смыкаются с нижними встык, небные бугры верхних боковых зубов лежат в бороздках между буграми

Б) каждый зуб имеет, как правило двух антогонистов, верхний смыкается с одноименными нижними и позади стоящими, верхняя зубная дуга шире нижней

В) срединные линии совпадают, верхние передние зубы перекрывают нижние на 1/3 каждый зуб имеет двух антогонистов

Г) срединные линии совпадают, верхние передние зубы перекрывают нижние на 2-3 их высоты, каждый зуб имеет по одному антогонисту

**61. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЛИНИЯМИ КОСМЕТИЧЕСКОГО ЦЕНТРА И КЛЫКОВ ПРИ ПОДБОРЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ УКАЗЫВАЕТ НА**

А) фасон зубов

Б) улыбку

В) высоту зубов

Г) ширину зубов

**62. ПЕЛОТЫ РАСПОЛАГАЮТСЯ В ОБЛАСТИ ПРОЕКЦИИ КОРНЕЙ ЗУБОВ**

А) фронтальных верхней челюсти

Б) премоляров нижней челюсти

В) фронтальных нижней челюсти

Г) премоляров верхней челюсти

**63. ЛИНИЯ УЛЫБКИ ОПРЕДЕЛЯЕТ**

А) ширину фронтальных зубов

Б) высоту коронок искусственных зубов

В) глубину фронтального перекрытия

Г) овал верхней зубной дуги

**64.** **ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕДНЕГО КРАЯ ПОСТАНОВОЧНОГО ВАЛИКА ЯВЛЯЕТСЯ**

А) линия косметического центра

Б) линия улыбки

В) центр альвеолярного отростка

Г) овал дуги фронтальных зубов

**65. ЗУБЫ СТАВЯТ НА «ПРИТОЧКЕ» ПРИ ПРИКУСЕ**

А) прогнатическом

Б) прогеническом

В) ортогнатическом

Г) прямом

**66. ПЕРЕКРЕСТНАЯ ПОСТАНОВКА ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПРИКУСЕ**

А) прямом

Б) прогнатическом

В) ортогнатическом

Г) прогеническом

**67. НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СВИНЦОВОЙ ФОЛЬГОЙ ИЗОЛИУЮТ**

А)экзостозы

Б) торус

В) альвеолярный отросток

Г) челюстные бугорки

**68. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ НИЖНИХ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ**

А) с дистальным наклоном

Б) параллельно

В) с медиальным наклоном

Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

**69. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ПРЕМОЛЯРОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ**

А) параллельно

Б) с дистальным наклоном

В) с медиальным наклоном

Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

**70. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ**

А) с дистальным наклоном

Б) параллельно

В) с медиальным наклоном

Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

**71. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ВЕРХНИХ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ**

А) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

Б) параллельно

В) с медиальным наклоном

Г) с дистальным наклоном

**72. ВЛАЖНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ЕГО ОБРАБОТКЕ ПРОИЗВОДЯТ С ЦЕЛЬЮ**

А) предупреждения перегрева пластмассы

Б) придания зеркального блеска поверхности базиса

В) удаления пластмассовой стружки

Г) удаления излишков гипса

**73. ПОКАЗАНИЕМ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПРОТЕЗА С ДВУХСЛОЙНЫМ БАЗИСОМ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ЯВЛЯЕТСЯ**

А) наличие торуса

Б) наличие экзостозов

В) наличие корней

Г) атрофия альвеолярного гребня

**74. ЦЕЛЬЮ ПЕРЕБАЗИРОВКИ ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ**

А) достижение лучшей фиксации

Б) восстановление жевательной эффективности

В) утолщение базисного протеза

Г) достижение эстетичности

**75. ТЕРМИН «АРТИКУЛЯЦИЯ» В СТОМАТОЛОГИИ ОЗНАЧАЕТ**

А) пространственное соотношение зубных рядов и челюстей при всех движениях нижней челюсти

Б) смыкание зубных рядов при жевательных движениях нижней челюсти В) положение нижней челюсти вне функции жевания и разговора

Г) пространственное смещение нижней челюсти при сохранении контактов между зубами верхней и нижней челюсти

**76. ПРИЗНАКОМ СНИЖЕНИЯ МЕЖАЛЬВЕОЛЯРНОЙ ВЫСОТЫ ЯВЛЯЕТСЯ**

А) потеря жевательных зубов

Б) сглаженность носогубных и подбородочных складок

В) удлинение нижнего отдела лица

Г) углубление носогубных и подбородочных складок

**77. ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА БАЛАНСИРОВАНИЯ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА В ПОЛОСТИ РТА**

А) завышение прикуса

Б) удлинение границ протеза

В) неизолированный торус

Г) занижение прикуса

**78. ПОЛИРОВКУ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НАЧИНАЮТ С ПРИМЕНЕНИЯ**

А) мягкой щетки

Б) наждачной бумаги

В) войлочного фильца

Г) резинового круга

**79. ПРИ ГИПСОВКЕ ОБРАТНЫМ СПОСОБОМ МОДЕЛЬ СЛЕДУЕТ ПОГРУЗИТЬ В ГИПС**

А) произвольно

Б) до дна кюветы

В) выше краев кюветы

Г) до краев базиса

**80. ПРИ ПРОГЕНИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ**

А) укорачивают дугу верхней челюсти

Б) сохраняют количество искусственных зубов

В) укорачивают дугу нижней челюсти

Г) удлиняют дугу верхней челюсти

**81. ПРИ ПРОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ**

А) удлиняют дугу верхней челюсти

Б) укорачивают дугу верхней челюсти

В) сохраняют количество искусственных зубов

Г) укорачивают дугу нижней челюсти

**82. В СЛУЧАЕ НЕПРАВИЛЬНОЙ ПОСТАНОВКИ ЗУБОВ ПРИ ПОЛНОЙ АДЕНТИИ ПЕРЕСТАНОВКУ ЗУБОВ ПРОИЗВОДЯТ**

А) определением центральной окклюзии повторно

Б) на базисе верхней челюсти

В) на базисе нижней челюсти

Г) на базисе нижней и верхней челюсти

**83. ГЛАВНЫМ ДОВОДОМ В ПОЛЬЗУ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОТЕЗА С ЭЛАСТИЧНОЙ ПОДКЛАДКОЙ ЯВЛЯЕТСЯ**

А) улучшение фиксации протеза, снижение боли

Б) уменьшение стабилизации протеза

В) увеличение жевательной активности

Г) медленное протекание атрофических процессов под базисом

**84. ПЛАСТМАССЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ СТОМАТОЛОГИИ**

А) должны быть безвредны для организма человека, обладать высокими косметическими показателями

Б) не должны монолитно соединяться с искусственными зубами из пластмассы

В) не проверяются на безопасность для здоровья пациента

Г) должны обладать низкими косметическими показателями

**85. ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ГАЗОВЫХ ПОР**

А) починка протезов

Б) изготовление нового протеза

В) перебазировка протеза

Г) наложение протеза на челюсть

**86. ПО ЛИНИИ ПЕРЕЛОМА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДЯТ СКОС КРАЕВ ПОД УГЛОМ**

А) 15 градусов

Б) 45 градусов

В) 90 градусов

Г) не делают скос

**87. ВИДЫ ПОЧИНОК СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА**

А) только прямая

Б) прямая и непрямая

В) только клиническая

Г) клиническая и лабораторная

**88. ДЛЯ ПОЧИНОК БАЗИСА СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ**

А) ортопласт, акрил

Б) этакрил, стадонт

В) протакрил, редонт

Г) фторакс, бакрил

**89. ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЛИНИЮ ИЗЛОМА РАСШИРЯЮТ**

А) на 1 см на

Б) на 5 мм

В) 2 мм в каждую сторону

Г) не имеет значения

**90. ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЕ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПЕРЕД ПОЧИНКОЙ МОЖНО ПРОВЕСТИ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ**

А) вымыть моющими средствами и поместить в 6% раствор перекиси водорода на час

Б) поместить в раствор 0,1% раствора перманганата калия на 30 минут

В) подвергнуть ультрофиолетовому облучению в течение 5 минут

Г) обработать протез 70% этиловым спиртом

**91. ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК ПРИ**

А) при переломе базиса нижней челюсти

Б) переломе базиса верхней челюсти

В) трещине в базисе

Г) отломе кламмера

**92. ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ - ЭТО ПРОТЕЗЫ**

А) непосредственные

Б) отсроченные

В) челюстно-лицевые

Г) возмещающие

**93. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УДАЛЕНИЕ ЗУБОВ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ**

А) на уровне десны

Б) на 1мм ниже шеек зубов

В) на 1мм выше шеек

Г) не имеет значения

**94. ПЛАСТМАССОВАЯ КОРОНКА ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕСНЕВОМУ КРАЮ ДОЛЖНА РАСПОЛАГАТЬСЯ**

А) под десной на 0,5 мм

Б) не доходить до десны на 0,5 мм

В) на уровне десны

Г) не доходить до десны на 1 мм

**95. ПОЛИМЕР АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРЕДСТАВЛЕН**

А) солями двухвалентного железа

Б) метиловым эфиром метакриловой кислоты

В) этилфталатом

Г) полиметилметакрилат

**96. ЛУЧШИЙ СПОСОБ ГИПСОВКИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ**

А) на силиконовом блоке

Б) без модели

В) не имеет значения

Г) на модели

**97. ПРЕИМУЩЕСТВА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ГИПСОВАНИЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ**

А) нет преимуществ

Б) меньше вероятности сломать культю

В) возможность сделать коронку многоцветной

Г) лучше проходит полимеризация

**98. ТОЛЩИНА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ММ**

А) 0,5-0,71

Б) ,0-1,5

В) 2,8-3,0

Г) 2,0-2,5

**99. ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ШИРАКУ ПРИМЕНЯЕТСЯ**

А) стандартный пластмассовый зуб

Б) бесцветная пластмасса

В) синма

Г) фторакс

**100. ТЕМПЕРАТУРА ОТЖИГА ГИЛЬЗ ИЗ БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ**

А) 1050-1100 о С

Б) 700-900 о С

В) 900-1050 о С

Г) 500-700 о С

**101. ТЕМПЕРАТУРА ОТЖИГА ГИЛЬЗ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

А) 500-700 о С

Б) 900-1050 о С

В) 700-900 о С

Г) 1050-1100 о С

**102. ОТЖИГ ГИЛЬЗЫ ПРОВОДИТСЯ ДЛЯ**:

А) снятия глянца с гильзы

Б) придания пластичных свойств гильзе

В) облегчения спайки деталей протеза

Г) предотвращения коррозии гильзы

**103. ПРИ СПАЙКЕ ЧАСТЕЙ ШТАМПОВАНО-ПАЯНЫХ ПРОТЕЗОВ ФЛЮСЫ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ:**

А) предотвращения образования окисной пленки путем связывания кислорода

Б) увеличения площади спаиваемых поверхностей

В) очищения спаиваемых поверхностей

Г) уменьшения температуры плавления припоя

**104. КАКОВА МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПЛАМЕНИ ГОРЕЛКИ ПАЯЛЬНОГО АППАРАТА**

А) 1200 градусов С

Б) 600 градусов С

В) 1800 градусов С

Г) 2400 градусов С

**105. НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ГИЛЬЗ, ВЫПУСКАЕМЫХ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ**

А) 16 мм

Б) 18 мм

В) 20 мм

Г) 22 мм

**106. ГРАВИРОВКУ АНАТОМИЧЕСКОЙ ШЕЙКИ ЗУБА ПРОИЗВОДЯТ**

А) не производят

Б) для углубления клинической шейки зуба

В) для большей точности шейки штампованной коронки

Г) для фиксации коронки на зубе

**107. КЛИНИЧЕСКАЯ ШЕЙКА НА ГИПСОВОМ СТОЛБИКЕ ОПУСКАЕТСЯ НА**

А) 3 мм

Б) 2 мм

В) 1 мм

Г) 4 мм

**108. ЗОЛОТАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ СПЛАВА ПРОБЫ**

А) 750

Б) 585

В) 900

Г) 545

**109 ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ**

А) не имеет значения

Б) больше естественных зубов

В) на уровне естественных зубов

Г) меньше естественных зубов

**110. ШТАМПОВАННЫЕ КОРОНКИ ИЗ СТАЛИ ОТБЕЛИВАЮТ**

А) в спирте

Б) в концентрированной соляной кислоте

В) в азотной кислоте

Г) в водном растворе соляной и азотной кислот

**111. ТОЛЩИНА СТАЛЬНОЙ ГИЛЬЗЫ РАВНА \_\_\_\_\_ ММ**

А) 0,30

Б) 0,32

В)0,28

Г) 0,29

**112. КОНТРШТАМПОМ ПРИ НАРУЖНОМ МЕТОДЕ ШТАМПОВКИ ЯВЛЯЕТСЯ**

А) свинец

Б) бревно

В) сырая резина

Г) легкоплавкий металл

**113. ШЕЙКА ЗУБА ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ**

А) заливается воском

Б) остаѐтся чистой от воска

В) заливается воском с лингвальной стороны, с вестибулярной остается чистой от воска

Г) не имеет значения

**114. ГОТОВАЯ КОРОНКА ПРИ ПРИПАСОВКЕ НА ГИПСОВОЙ ШТАМПИК ПО ОТНОШЕНИЮ К ЛИНИИ КЛИНИЧЕСКОЙ ШЕЙКИ ДОЛЖНА ПЕРЕКРЫВАТЬ НА \_\_\_\_ ММ**

А) 0,5

Б) 1,0

В) 2,0

Г) 1,5

**115. К ИСТОНЧЕНИЮ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ПРИВОДИТ**

А) чрезмерная обработка эластичным резиновым кругом

Б) частая термическая обработка

В) протягивание гильзы большим количеством пуансонов

Г) чрезмерное время отбеливания

**116. ОТГРАВИРОВАВ СКАЛЬПЕЛЕМ (ШПАТЕЛЕМ), ТЕХНИК ПРИСТУПАЕТ К ОЧЕРЧИВАНИЮ ХИМИЧЕСКИМ КАРАНДАШОМ**

А) клинической шейки зуба

Б) анатомической шейки зуба

В) края будущей коронки

Г) экватора зуба

**117. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ (ФИССУРЫ) МОДЕЛИРУЮТ ШИРОКИМИ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ ОНИ ХОРОШО**

А) проштамповались

Б) очищались от остатков пищи

В) ощущались языком

Г) участвовали в функции жевания

**118. ОПТИМАЛЬНОЕ ЧИСЛО ОТЖИГОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ИЗ СТАНДАРТНОЙ ГИЛЬЗЫ**

А)5

Б) 2

В) 4

Г) 3

**119. ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ СКЛАДОК НА ГИЛЬЗЕ ПРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКЕ УДАРЫ МОЛОТКА ДОЛЖНЫ НАПРАВЛЯТЬСЯ**

А) от жевательной поверхности к вестибулярной

Б) на вестибулярную поверхность

В) на жевательную поверхность

Г) в область между экватором и шейкой

**120. ПРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКЕ МЕЖДУ ЭКВАТОРОМ И ШЕЙКОЙ ЗУБА МОЛОТКОМ НЕ УДАРЯЮТ, ЧТОБЫ**

А) проще было выплавить штамп из легкоплавкого сплава

Б) не измять коронку

В) легче было насадить коронку на наиболее точный штамп

Г) легче было снять коронку после штамповки

**121. ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ УЗКОЙ ПОТОМУ, ЧТО**

А) металлический штамп сильно обработан напильником

Б) гипсовый столбик вырезан из модели без моделировки зуба

В) слишком сильным было давление при опрессовке

Г) гильзы протянуты большим количеством пуансонов

**122. МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ШТАМП И КОНТРШТАМП ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ МЕТОДЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНКИ**

А) наружном

Б) комбинированном

В) литья

Г) внутреннем

**123. НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ШТАМПОВ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ЛЕЙКОПЛАСТЫРЕМ НЕ ПОКРЫВАЮТ ПОВЕРХНОСТЬ**

А) оральную

Б) вестибулярную

В) апроксимальную

Г) режущую

**124. В ПРОЦЕССЕ ШТАМПОВКИ ГИЛЬЗУ НЕОБХОДИМО ПОДВЕРГНУТЬ ОТЖИГУ**

А) 6 раза

Б) 2 раза

В) 4 раз

Г) 7 раз

**125. ГИЛЬЗУ СЛЕДУЕТ ОТЖИГАТЬ ДО \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ЦВЕТА**

А) желтого

Б) оранжевого

В) красного

Г) светло-соломенного

**126. МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОТШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ММ**

А) 0,5

Б) 0,22-0,25

В) 0,8

Г) 1,0 5

**127. ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ, КОТОРУЮ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ПРИПОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТЕМПЕРАТУРЫ ПЛАВЛЕНИЯ СПАИВАЕМЫХ ЧАСТЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ**

А) выше

Б) ниже

В) такой же

Г) зависит от сплава

**128. ДЛЯ ПАЙКИ КОРОНОК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ПРИМЕНЯЮТ ПРИПОЙ НА ОСНОВЕ**

А) олова

Б) серебра

В) буры

Г) золота

**129. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОЙ КОНСТРУКЦИИ ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШТИФТА ОТНОСИТЕЛЬНО ДЛИНЫ КОРНЯ СОСТАВЛЯЕТ**

А) 2/3

Б) 1/2

В) 1/3

Г) всю длину корня

**130. ВЫБЕРИТЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВОКУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ НА БОКОВОЙ ГРУППЕ ЗУБОВ**

А) КХС

Б) пластмасса акрилоксид

В) золото 500 пробы

Г) моделировочный воск

**131. СПЛАВ ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПЛМ-750-80) КАКОЙ ИМЕЕТ СОСТАВ**

А) 75% золота, 8% серебра, 8% меди, 9% платины

Б) 90% золота, 4% серебра, 6% меди.

В) 85% золота, 4% серебра, 6% меди, 5% кадмий

Г) 75% золота, 8% серебра, 8% меди, 9% кадмий

**132. СПЛАВ ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПЛМ-750-80) КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ**

А) 955 - 1055 °C

Б) 800 – 950 °C

В) 1060 – 1160 °C

Г) 755 – 855 °C

**133. СПЛАВ ПД-150 ИМЕЕТ СОСТАВ**

А) 90% серебра, 10% палладия 84

Б) 78% серебра, 18,5% палладия, другие металлы

В) 1% серебра, 14,5% палладия, другие металлы

Г) 78% серебра, 18,5% палладия, 3,5% олова

**134. СПЛАВ ПД-150 КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ**

А) 900 – 1090 °C

Б) 800 – 950 °C

В) 1100-1200°C

Г) 1200 – 1300 °C

**135. КОБАЛЬТО-ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ**

А) около 958 °C

Б) около 1758 °C

В) около 1158 °C

Г) около 1458 °C

**136. СПЛАВ ТИТАНА ДЛЯ ЛИТЬЯ КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ**

А) 1660 - 1680°С

Б) 1460 - 1480°С

В) 1860 - 1980°С

Г) 1360 - 1380°С

**137. ФРЕЗЕРОВАННУЮ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ НУЖНО ЛИ ЗАПЕКАТЬ В ПЕЧИ** А) до, но только для фронтальных реставраций

Б) нет

В) на усмотрение врача стоматолога

Г) да

**138. МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ**

А) да, но только на жевательную группу зубов

Б) нет

В)да

Г) да, но только на фронтальную группу зубов

**139. ПРИ КАКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НУЖНО ЗАПЕКАТЬ ШТИФТОВОКУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ**

А) около 16000° С

Б) около 600° С

В) около 1200° С

Г) около 1600° С

**140. МОЖНО ЛИ ОБЛИЦОВЫВАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЭСТЕТИКИ**

А) нет

Б) да

В) да, но только на жевательную группу зубов

Г) да, но только на фронтальную группу зубов

**141. МОЖНО ЛИ ОБЛИЦОВЫВАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЭСТЕТИКИ**

А) да

Б) нет

В) да, но только на жевательную группу зубов

Г) да, но только на фронтальную группу зубов

**142. МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ РАЗБОРНУЮ ШТИФТОВОКУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ**

А) нет

Б) да

В) да, но только из воска

Г) да, но только из беззольной пластмассы

**143. ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ЗУБНЫЕ ТЕХНИКИ МОДЕЛИРУЮТ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ПЕРЕД ОТЛИВКОЙ**

А) силикон

Б) акриловая пластмасса

В) композит

Г) беззольная пластмасса

**144. ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ЗУБНЫЕ ТЕХНИКИ МОДЕЛИРУЮТ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ**

А) липкий воск

Б) беззольный воск

В) моделировочный воск

Г) базисный воск

**145. ПРИ ЛИТЬЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ, ЛИТНИК ПРИКРЕПЛЯЮТ К**

А) корневой части штифтово-культевой вкладки

Б) коронковой части штифтово-культевой вкладки

В) не имеет значения

Г) в месте перехода коронковой части в корневую

**146. ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КХС МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ**

А) нет

Б) да

В) на усмотрение техника

Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

**147. КАК ЗАМЕШИВАЮТ БЕЗЗОЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССЫ**

А) не имеет значения

Б) в жидкость добавляют порошок

В) в порошок добавляют жидкость

Г) порошок и жидкость добавляют одновременно

**148. СТАДИИ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ**

А) порошок - мокрый песок - стадия тянущихся нитей - тесто образная стадия - кристаллическая

Б) порошок - мокрый песок-тесто образная стадия- стадия тянущихся нитей – кристаллическая

В) порошок-стадия тянущихся нитей-тесто образная стадия- мокрый песоккристаллическая

Г) порошок - тесто образная стадия -стадия тянущихся нитей - мокрый песоккристаллическая

**149. ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ СОЕДИНИВ С ЛИТНИКОВОЙ СИСТЕМОЙ, ЗАТЕМ ЗАЛИВАЮТ**

А) огнеупорной массой

Б) супер гипсом

В) обычным гипсом

Г) силиконом

**150. НА КАКОЙ МАКСИМАЛЬНЫЙ УГОЛ МОЖНО ОТКЛОНИТЬ ОСЬ ЗУБА ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКОЙ**

А) 30%

Б) 20%

В) 45%

Г) 90%

**151. ВОЗМОЖНЫЕ ОШИБКИ И ОСЛОЖНЕНИЯ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ЛИТЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК**

А) недостаточная глубина штифта

Б) перфорация стенки корня

В) раскол корня

Г) перфорация стенки корня, недостаточная глубина штифта, раскол корня, расцементировка вкладки

**152. ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ**

А) пластмассы

Б) благородных сплавов

В) силиконовой массы

Г) пластмассы, благородных сплавов, неблагородных сплавов

**153. К IV КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ ПОЛОСТЕЙ ПО БЛЕКУ ОТНОСЯТСЯ ПОЛОСТИ**

А) на верхушках бугров

Б) на верхушках бугров и пришеечной зоне вестибулярной и оральной поверхности

В) в пришеечной зоне вестибулярной и оральной поверхности

Г) на апроксимальной поверхности и углах передних зубов

**154. ОСНОВНОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК**

А) штамповка

Б) паяние

В) литье

Г) отжиг

**155. ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО СИЛИКОНОВЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ**

А) в течении 20 минут

Б) через 3-4 часа

В) сразу при поступлении в зуботехническую лабораторию

Г) через 24 часа

**156. ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО СИЛИКОНОВЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НЕ ПОЗДНЕЕ**

А) 3-4 часов

Б) 20 мин

В) 72 часов

Г) 24 часов

**157. ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ ЦОКОЛЬНОГО ГИПСА ОТ СУПЕРГИПСА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ**

А) изоляционный лак

Б) компенсационный лак

В) дублирующую массу

Г) жидкость для паковочных масс

**158. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ**

А) ретенционные шарики

Б) штифты

В) кламмерная проволока

Г) восковые перлы

**159**. **ЦЕЛЕСООБРАЗНО ОТТИСК С ЗУБОВ АНТАГОНИСТОВ ПОЛУЧАТЬ ИЗ**

А) а эпоксидных материалов

Б) гипса

В) силиконовых материалов

Г) льгинатных материалов

**160. ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО АЛЬГИНАТНЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НЕ ПОЗДНЕЕ**

А) 72 часов

Б) 3-4 часов

В) 24 часов

Г) 20 мин

**161. ЗАМЕШИВАТЬ СУПЕРГИПС СЛЕДУЕТ**

А) в ручную

Б) на вибростолике

В) в вакуум-миксере

Г) в литейной установке

**162. ШТАМПИК РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ОБРАБАТЫВАЕТСЯ**

А) строго по краю зубодесневой бороздки

Б) строго по придесневому уступу

В) не обрабатывается

Г) на 1 мм выше придесневого уступа

**163. ВОСКОВОЙ КОЛПАЧОК В ОБЛАСТИ УСТУПА УТОЧНЯЕТСЯ ВОСКОМ**

А) пришеечным

Б) базисным

В) погружным

Г) фрезерным

**164. ПЕРЕД МОДЕЛИРОВАНИЕМ ВОСКОВЫХ КОЛПАЧКОВ НА КУЛЬТЮ ПРЕПАРИРОВАННОГО ЗУБА НАНОСЯТ**

А) компенсационный лак

Б) изолирующий лак

В) погружной воск

Г) базисный воск

**165. КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ЛАК СЛУЖИТ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ УСАДКИ**

А) воска

Б) металла при литье

В) гипса

Г) паковочной массы

**166. ДЛИНА ЛИТНИКОВ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ**

А) 3 – 4 мм

Б) 5 – 8 мм

В) 1 – 2 мм

Г) 10 – 20 мм

**167. ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ МОСТОВИДНЫЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ НА МОДЕЛЯХ**

А) огнеупорных

Б) из обычного гипса

В) комбинированных

Г) разборных

**168. ПАКОВОЧНАЯ МАССА – МАТЕРИАЛ, ИЗ КОТОРОГО ИЗГОТАВЛИВАЮТ**

А) рабочую модель

Б) форму для литья металлов

В) разборную модель

Г) форму для фиксации окклюзии

**169. РАЗЛИЧНЫЕ РЕЖИМЫ НАГРЕВА ВОЗМОЖНЫ БЛАГОДАРЯ**

А) изменению давления

Б) нескольким нагревательным элементам

В) возможности программирования

Г) специальной системе вентиляции

**170. НАЗНАЧЕНИЕ МУФЕЛЬНОЙ ПЕЧИ**

А) затвердевание гипса

Б) обжиг керамики

В) выжигание воска из формы для литья

Г) расплавление металлов

**171. ОПОКА – ЭТО**

А) емкость для расплавления металла

Б) рабочая модель

В) огнеупорная модель

Г) форма для литья

**172. НАИБОЛЕЕ СОВРЕМЕННЫЙ МЕТОД ЛИТЬЯ**

А) под давлением

Б) центробежный

В) вакуумный

Г) самотеком

**173. ТИГЕЛЬ – ЭТО**

А) емкость для разогрева металла

Б) восковая композиция

В) огнеупорная подставка

Г) форма для литья

**174. КЕРАМИЧЕСКИЕ ТИГЛИ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПЛАВКИ СПЛАВОВ**

А) благородных

Б) золота

В) неблагородных

Г) палладия

**175. ГРАФИТОВЫЕ ТИГЛИ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПЛАВКИ СПЛАВОВ**

А) никеля

Б) неблагородных

В) кобальта

Г) благородных

**176. НАЗНАЧЕНИЕ ПЕСКОСТРУЙНОГО АППАРАТА**

А) удаление паковочной массы

Б) полировка отлитой конструкции

В) освобождение отлитой конструкции от литниковой системы

Г) нанесения напыления нитридом титана

**177. ПРОЦЕНТ ЗОЛОТОГО СПЛАВА, СПИСЫВАЕМОГО С ЗУБНОГО ТЕХНИКА НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ, СОСТАВЛЯЕТ**

А) 6

Б) 3

В) 4

Г) 7

**178. САМУЮ НИЗКУЮ ТЕМПЕРАТУРУ КИПЕНИЯ ИЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОВ ИМЕЕТ**

А) магний

Б) олово

В) свинец

Г) кадмий

**179. ШИРИНА ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА БЫТЬ**

А) шире коронок

Б) на 1/3 уже жевательной поверхности опорных коронок

В) на 1/2 уже жевательной поверхности опорных коронок

Г) наравне с коронками

**180. ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ВНАЧАЛЕ МОДЕЛИРУЮТСЯ ПОВЕРХНОСТИ**

А) придесневая, оральная, вестибулярная, окклюзионная

Б) вестибулярная, оральная, окклюзионная, придесневая

В) оральная, окклюзионная, вестибулярная, придесневая

Г) окклюзионная, вестибулярная придесневая, оральная

**181**. **ЭФФЕКТ ШИРОКОЙ ЛИТОЙ КОРОНКИ ВОЗНИКАЕТ ПРИ**

А) нанесении чрезмерного слоя компенсационного лака в области шейки, при отслаивании воскового пришеечного ободка во время снятия смоделированного каркаса с модели

Б) гравировке пришеечной части гипсового штампа

В) усадке слепочного материала

Г) отслаивании воскового пришеечного ободка во время снятия смоделированного каркаса с модели

**182. КОНСТРУКЦИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ЗУБНОГО ПРОТЕЗА**

А) литая, облицованная керамикой

Б) штампованно-паяная, облицованная пластмассой

В) штамповано-паяная, облицованная керамикой

Г) литая, облицованная пластмассой

**183. МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЙ МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ ПРИМЕНЯЮТ ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНОГО РЯДА**

А) второй и первый класс по кеннеди

Б) первый и четвертый класс по кеннеди

В) третий и четвертый класс по кеннеди

Г) полное отсутствие зубов

**184. МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА НЕОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ НЕБЛАГОРОДНОГО СПЛАВА СОСТАВЛЯЕТ**

А) 0,4 – 0,5 мм

Б) 0,2 – 0,3 мм

В) 0,6 - 0,7 мм

Г) 0, 7 – 0, 8 мм

**185. МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ НЕБЛАГОРОДНОГО СПЛАВА СОСТАВЛЯЕТ**

А) 0,7 – 0, 8 мм

Б) 0,2 – 0,3 мм

В) 0,6 – 0,7 мм

Г) 0,3 – 0,4 мм

**186. МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА НЕОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ БЛАГОРОДНОГО СПЛАВА ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ**

А) 0,4 – 0,5 мм

Б) 0,2 – 0,3 мм

В) 0,3 – 0,4 мм

Г) 0,6 – 0,7 мм

**187. МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ БЛАГОРОДНОГО СПЛАВА ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ**

А) 0,6 – 0,7 мм

Б) 0,2 – 0,3 мм

В) 0,3 – 0,4 мм

Г) 0,4 – 0,5 мм

**188**.  **ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ КЕРАМИЧЕСКИХ МАСС**

А) каолин, этилметакрилат, дибутилфтолат

Б) композит, полевой шпат, метилметакрилат

В) полевой шпат, кварц, этилметакрилат

Г) каолин, полевой шпат, кварц

**189. ПЕРЕД СОЗДАНИЕМ ОКИСНОЙ ПЛЕНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ОБРАБАТЫВАЕТСЯ**

А) методом электрогальванизации

Б) методом фрезерования

В) методом пескоструйной обработки

Г) методом обжига

**190. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА**

А) поверхность каркаса матовая, равномерно зернистая, без металлического блеска

Б) имеется металлический блеск

В) местами имеется металлический блеск

Г) поверхность каркаса матовая, равномерно зернистая только с вестибулярной стороны

**191. ПОСЛЕ СОЗДАНИЯ ОКИСНОЙ ПЛЕНКИ НА КАРКАС НАНОСИТСЯ СЛОЙ МАССЫ**

А) опаковый (грунтовый)

Б) эмалевой

В) эффект – массы

Г) глазуревой

**192**.  **ПРИМЕНЕНИЕ ОПАКОВОЙ МАССЫ**

А) создание индивидуальных цветовых эффектов зуба

Б) воссоздание цвета керамической облицовки

В) образование связи металл-керамика и придания основного тона

Г) создание прозрачности керамической облицовки

**193. НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ПОКРЫТЫЙ ОПАКОМ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО НАНОСЯТ**

А) опак-дентин, дентин, эффект - массы и эмаль

Б) эффект-массу и глазурь

В) эмаль и глазурь, дентин

Г) глазурь, эмаль, дентин, опак

**194. ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛЕЧЕВОЙ МАССЫ КАРКАС ПРЕДВАРИТЕЛЬНО**

А) обрабатывается твердосплавными фрезами

Б) укорачивается в области шейки зуба на 1 мм

В) не пескоструится

Г) полируется

**195. МИНИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВОСКОМ И ЗУБАМИ АНТАГОНИСТАМИ ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА**

А) 0,3 – 0,4 мм

Б) 0,1 – 0,3 мм

В) 0,8 – 1,0 мм

Г) 1,5-2,0 мм

**196. ДЛЯ МАСКИРОВКИ КАРКАСА ПОД ПЛАСТМАССОВОЙ ОБЛИЦОВКОЙ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) изоляционный лак типа «изокол»

Б) пластмасса повышенной интенсивности

В) опаковый слой керамической массы

Г) покрывной лак типа «эда», или «коналор»

**197. КЕРАМИЧЕСКАЯ МАССА НАНОСИТСЯ В ОБЪЕМЕ**

А) керамика наносится в два раза меньше

Б) чуть меньше предполагаемого зуба

В) точно с предполагаемыми параметрами изготавливаемого зуба

Г) больше предполагаемых параметров изготавливаемого зуба

**198. ПРОВЕРКУ ТОЛЩИНЫ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ**

А) микрометра

Б) аппарата ларина

В) аппарата гизи

Г) функциографа

**199. СЕДЛО БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА РАСПОЛАГАЕТСЯ**

А) на оральном скате и вершине альвеолярного гребня

Б) на вершине альвеолярного гребня

В) на вестибулярном скате и вершине альвеолярного гребня

Г) на оральном скате альвеолярного гребня

**200. ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИЯ – ЭТО**

А) определение пути введения бюгельного протеза в полость рта

Б) изучение давления бюгельного протеза на опорные зубы

В) изучение анатомических особенностей полости рта

Г) определение жевательной эффективности опорных зубов

**201. РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ ПЛЕЧА ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ**

А) экваторной

Б) окклюзионной

В) гингивальной

Г) дистальной

**202. С ПОМОЩЬЮ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ**

А) межевая линия

Б) вертикальная ось опорных зубов

В) вертикальная ось наклона модели

Г) горизонтальная ось наклона модели

**203. МЕЖЕВАЯ ЛИНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТ**

А) конструкцию протеза в целом

Б) границу протеза

В) вертикальную ось наклона зуба

Г) конструкцию кламмера

**204. СОВПАДЕНИЕ АНАТОМИЧЕСКОГО ЭКВАТОРА ЗУБА С КЛИНИЧЕСКИМ ЭКВАТОРОМ ЗУБА ПРОИСХОДИТ**

А) при наклоне модели в переднем виде

Б) всегда

В) при наклоне модели в боковом виде

Г) только при строго вертикальном расположении продольной оси зуба

**205 ЧАСТЬ ПОВЕРХНОСТИ КОРОНКИ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННАЯ МЕЖДУ МЕЖЕВОЙ ЛИНИЕЙ И ДЕСНЕВЫМ КРАЕМ, НАЗЫВАЕТСЯ ЗОНОЙ**

А) окклюзионной

Б) ретенционной

В) безопасности

Г) апроксимальной

**206. СТЕРЖЕНЬ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРА С ПОМОЩЬЮ КОТОРОГО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ** **КОНЧИКА ФИКСИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ ОПОРНО - УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА**

А) указательный

Б) графитовый

В) измеритель глубины поднутрения

Г) электронный

**207. ШТИФТ-КАЛИБР ДОЛЖЕН**

А) не касаться экваторной точки опорного зуба и глубокой точки ниши опорного зуба

Б) касаться экваторной точки и не касаться глубокой точки ниши опорного зуба

В) касаться глубокой точки ниши опорного зуба и экваторной точки

Г) не касаться экваторной точки и касаться глубокой точки ниши опорного зуба

**208. ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ ЭЛЕМЕНТОМ**

А) ретенционным

Б) шинирующим

В) опорно-удерживающим

Г) соединительным

**209. ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ ДОХОДИТ ДО ШЕЕК ОПОРНЫХ ЗУБОВ НА**

А) 4 мм

Б) 1 мм

В) 7 мм

Г) 10мм

**210. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ РЕТЕНЦИОННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ (СЕДЛА) КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА И АЛЬВЕОЛЯРНЫМ ОТРОСТКОМ**

А) 0.5-0.6 мм

Б) 1.7 -2.0 мм

В) 0.2-0.3мм

Г) 2.8 – 3.2.мм

**211. ОККЛЮЗИОННАЯ НАКЛАДКА ВЫПОЛНЯЕТ ФУНКЦИЮ**

А) опорную

Б) удерживающую

В) ретенционную

Г) косметическую

**212. КОМБИНИРОВАННЫЙ КЛАММЕР**

А) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

Б) два металлических плеча и окклюзионную накладку, соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза

В) одно металлическое плечо охватывающее весь зуб и медиальной накладке, соединенной с дугой при помощи соединителя

Г) металлическое плечо на язычной поверхности опорного зуба, дистальной накладки и т-образного кламмера на вестибулярной поверхности опорного зуба

**213. КЛАММЕР БОНВИЛЯ ИСПОЛЬЗУЮТ НА**

А) зубах непрерывного зубного ряда

Б) отдельно стоящих зубах

В) клыках

Г) фронтальном участке зубов

**214. ВЫСОТА ЦОКОЛЯ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ДЛЯ ПЛАНИРОВАНИЯ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ**

А) 50 – 60 мм

Б) 10 – 15 мм

В) 35 – 40 мм

Г) 20 – 25 мм

**215. ОГНЕУПОРНУЮ МОДЕЛЬ ОТДУБЛИРОВАННУЮ В ГЕЛИНЕ ПОСЛЕ ЕЕ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСУШИВАЮТ**

А) фотополимеризаторе

Б) на воздухе

В) сушильном шкафу при температуре 200-220 градусов

Г) микроволновке

**216. МЕТАЛЛ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ДЛЯ ЛИТЬЯ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

А) CRCO сплав

Б) CRNI сплав

В) нержавеющая сталь

Г) легкоплавкий сплав

**217. ТОЧНУЮ ОТЛИВКУ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДЯТ МЕТОДОМ ЛИТЬЯ**

А) на гипсовой модели

Б) без модели в опоке

В) на огнеупорных моделях в опоке

Г) в силиконовой форме

**218. ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

А) дробители нагрузки, пальцевые отростки, базисы

Б) дуга, седловидные части, базисы, зубы, опорно-удерживающие кламмера

В) дуга, кламмеры, базисы, искусственные зубы

Г) базисы, каркас, искусственные зубы

**219**. **РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ДУГОЙ И СЛИЗИСТОЙ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ММ**

А) 2,0

Б) 1,0

В) 1,5

Г) 0,5

**220. ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ НИЗКОМ АЛЬВЕОЛЯРНОМ ОТРОСТКЕ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАСПОЛАГАЕТСЯ**

А) на фронтальных зубах

Б) на слизистой альвеолярного отростка

В) над оральными буграми фронтальных зубов

Г) на оральных буграх фронтальных зубов

**221. МАКСИМАЛЬНАЯ ШИРИНА ДУГИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ММ**

А) 2 - 5

Б) 6 - 10

В) 4 – 8

Г) 3 – 5

**222. ПРЕИМУЩЕСТВО БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С НЕСЪЕМНЫМИ МОСТОВИДНЫМИ**

А) эстетичнее

Б) имеют более широкий круг показаний к применению

В) зачастую не требуют препарирования зубов

Г) могут подвергаться дезинфекции

**223. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ДУГОЙ И СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ ПОЛОСТИ РТА НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

А) 0,5 мм

Б) 0,8 – 1,0 мм

В) зависит от формы ската альвеолярной части

Г) 2,5 мм

**224. ТОЛЩИНА ОККЛЮЗИОННОЙ ЛАПКИ (НАКЛАДКИ) У ОСНОВАНИЯ НЕ МЕНЕЕ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ММ**

А) 1,0

Б) 0,5

В) 0,8

Г) 0,6

**225. ТОЛЩИНА ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ (ЛАПКИ) У ОКОНЧАНИЯ НЕ МЕНЕЕ \_\_\_\_\_\_ММ**

А) 0,2

Б) 0,5

В) 0,3

Г) 0,1

**226. РАСПОЛОЖЕНИЕ КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА**

А) на вершине альвеолярного гребня

Б) на оральном скате альвеолярного гребня

В) на вестибулярном скате альвеолярного гребня

Г) по усмотрению техника

**227. ДЛИНА КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ КОНЦЕВОМ ДЕФЕКТЕ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДО**

А) 1/2 длины базиса

Б) 1/3 длины базиса

В) бугров верхней челюсти

Г) 1/4 длины базиса

**228. ДЛИНА КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ КОНЦЕВОМ ДЕФЕКТЕ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДО**

А) 2/3 длины базиса

Б) 1/3 длины базиса

В) 1/2 длины базиса

Г) 1/4 длины базиса

**229. ВЕСТИБУЛЯРНАЯ ДУГА, ПЕРЕМЕЩАЮЩАЯ ЗУБЫ ИЗ СУПРАИ ВЕСТИБУЛО- ПОЛОЖЕНИЯ**

А) дуга с «М»-образными изгибами

Б) дуга для дистального перемещения клыков

В) дуга с двумя полукруглыми изгибами

Г) дуга с крючками для наложения резиновой тяги

**230. ЧТО ОБЩЕГО МЕЖДУ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ И ЛИНГВАЛЬНОЙ ДУГАМИ**

А) место приложения силы

Б) место расположения

В) направление перемещения зубов

Г) диаметр проволоки

**231. ПРУЖИНА ДЛЯ ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА**

А) с завитком

Б) змеевидная

В) Калвелиса

Г) Коффина

**232. ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ**

А) 1,2 мм

Б) 0,8 мм

В) 1,0 мм

Г) 0,6 мм

**233. ПРУЖИНА ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

А) Коллера

Б) Коффина

В) Калвелиса

Г) Вольского

**234. ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КАЛВЕЛИСА**

А) 0,8 мм

Б) 0,6 мм

В) 1,0 мм

Г) 1,2 мм

**235. СИЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ОРТОДОНТИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ**

А) силы постоянного и перемежающего действия

Б) силы постоянного действия

В) силы перемежающего действия

Г) никакие

**236. УКАЖИТЕ МЕТОДЫ ПРОФИЛАКТИКИ И ЛЕЧЕНИЯ АНОМАЛИЙ ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЫ**

А) Аппаратурный, функциональный, аппаратурно-хирургический

Б) аппаратурный

В) функциональный

Г) аппаратурно-хирургический

**237. ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БУККАЛЬНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА НА ДУГУ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ КРЮЧКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ МЕЖЧЕЛЮСТНОЙ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ**

А) припаивают на вестибулярной и небной поверхности

Б) не припаивают (перемещение проводится без крючков)

В) припаивают на небной поверхности

Г) припаивают на вестибулярной поверхности

**238. ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БУККАЛЬНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА НА ДУГУ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ КРЮЧКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ МЕЖЧЕЛЮСТНОЙ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ**

А) припаивают на небной поверхности

Б) припаивают на вестибулярной поверхности

В) припаивают на вестибулярной и небной поверхности

Г) Не припаиваются

**239. ГРАНИЦЫ ОПОРНЫХ КОЛЕЦ ИЛИ КОРОНОК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ ЗУБА**

А) проходят на 1/3 коронки зуба

Б) доходят до анатомической шейки зуба

В) проходят на 1/2 коронки зуба

Г) доходят до клинической шейки зуба

**240. МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ**

А) зависит от вида прикуса

Б) находится ближе к мезиальной поверхности коронки

В) находится посередине коронки

Г) находится ближе к дистальной поверхности коронки

**241. ВЕРХНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ**

А) находится на уровне проекции верхушки корня у переходной складки

Б) находится на уровне проекции 1/3 величины корня

В) находится на уровне проекции 1/2 величины корня

Г) не доходит до десневого края на 1/3 высоты коронки

**242. ДЛЯ РАВНОМЕРНОГО РАСШИРЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ**

А) прилегает к передним и боковым зубам

Б) отступает от передних и боковых зубов

В) отступает от боковых зубов и прилегает к передним

Г) отступает от передних зубов и прилегает к боковым

**243. ДЛЯ УДЛИНЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ**

А) отступает от передних зубов и прилегает к боковым

Б) отступает от боковых зубов и прилегает к передним

В) отступает от передних и боковых зубов

Г) прилегает к передним и боковым зубам

**244. ДЛЯ УКОРОЧЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ**

А) отступает от передних зубов и прилегает к боковым

Б) отступает от передних и боковых зубов

В) отступает от боковых зубов и прилегает к передним

Г) прилегает к передним и боковым зубам

**245. ЭЛЕМЕНТЫ, СПОСОБСТВУЮЩИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЮ ЗУБОВ**

А) пружина, дуга

Б) коронки

В) кольца

Г) кламмера, фиксаторы

**246. ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ**

А) фиксаторы

Б) коронки

В) кламмера фиксаторы

Г) дуги с петлями

**247. АДГЕЗИЯ, ВОЗНИКАЮЩАЯ МЕЖДУ ДВУМЯ ПЛОТНО СОПРИКАСАЮЩИМИСЯ УВЛАЖНЕННЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ,**

А) относительно улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов

Б) улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов

В) не улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов

Г) имеет место только при фиксации полных съемных протезов

**248. ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ КЛАММЕР СОСТОИТ**

А) из плеча и тела

Б) из плеча, рабочего угла, тела и отростка, фиксирующего кламмер в базисе аппарата

В) из тела, плеча и отростка, с помощью которого кламмер фиксируется в базисе аппарата

Г) из плеча и отростка, фиксирующего кламмер в базисе аппарата

249. **ФИКСИРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО КЛАММЕРА НА ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ РАСПОЛАГАЮТ**

А) в области пришеечной трети вестибулярной поверхности зуба

Б) в области средней трети вестибулярной поверхности зуба

В) ближе к окклюзионной поверхности зуба

Г) между окклюзионной и средней третью вестибулярной поверхности зуба

**250. ЛИНГВАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕБНЫЕ ДУГИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ\_\_\_\_\_\_\_\_ММ**

А) 0,8

Б) 1,2

В) 1,5

Г) 1,0

**251. ГРАНИЦА ЛИНГВАЛЬНОЙ ДУГИ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ ПРОХОДИТ**

А) в пришеечной части

Б) в подъязычной области или вдоль ската неба

В) в области экватора

Г) у жевательной поверхности

**252. РАСШИРЕНИЯ НЕ ТОЛЬКО ЗУБНОГО РЯДА, НО И ЕГО АПИКАЛЬНОГО БАЗИСА ДОСТИГАЮТ С ПОМОЩЬЮ**

А) расширяющей пластинки с пружиной Коффина, Коллера

Б) регулятора функций Френкеля

В) расширяющей пластинки с винтом

Г) аппарата Энгля

**253.**  **АППАРАТ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ДИСТАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ**

А) ретенционный аппарат

Б) аппарат Брюкля

В) регулятор функции Френкеля I типа

Г) регулятор функции Френкеля III типа

**254. ПЛАСТИНКА С РАСШИРЯЮЩИМ ВИНТОМ ОТНОСИТСЯ К ОРТОДОНТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ**

А) сочетанного действия

Б) функционально действующим

В) функционально направляющим

Г) механически действующим

**255. ОСНОВОПОЛОЖНИК НАУЧНОЙ ОРТОДОНТИИ**

А) Цельс

Б) Фошар

В) Энглъ

Г) Катц

**256. ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ, В КОТОРОМ ОТСУТСТВУЮТ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ПРОВОЛОКИ**

А) регулятор функции Френкеля

Б) аппарат Брюкля

В) аппарат Андрезена-Гойпля

Г) пропульсор Мюлемана

**257. ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ, В КОНСТРУКЦИЮ КОТОРОГО МОЖНО ВНЕСТИ ВИНТ**

А) пропульсор Мюлемана

Б) аппарат Андрезена-Гойпля

В) регулятор функции Френкеля I типа

Г) регулятор функции Френкеля III типа

**258. АППАРАТ БРЮКЛЯ ПО СПОСОБУ И МЕСТУ ДЕЙСТВИЯ**

А) внеротовой одночелюстного действия

Б) одночелюстной одночелюстного действия

В) двучелюстной одночелюстного действия

Г) одночелюстной межчелюстного действия

**259. ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА МОДЕЛИ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРИМЕНЯЕТСЯ ВОСК**

А) липкий

Б) базисный

В) пчелиный

Г) карнаубский

**260. ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ**

А) пластинка с накусочной площадкой

Б) аппарат Брюкля

В) накусочная пластинка Катца

Г) пластинка с пружиной Коффина

**261. БАЗИС ПРИКУСНОГО ШАБЛОНА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОНСТРУКТИВНОГО ПРИКУСА**

А) перекрывает режущие края и окклюзионные поверхности всех зубов

Б) перекрывает режущие края фронтальных зубов и окклюзионные поверхности жевательных на ½

В) перекрывает оральные поверхности жевательных зубов на высоту коронки, фронтальных – на 2/3

Г) перекрывает оральные поверхности жевательных зубов на 2/3, фронтальных- на 1/3

**262. ЛЕЧЕБНЫЕ АППАРАТЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ**

А) лечения зубочелюстных аномалий

Б) нормализации носового дыхания

В) устранения вредных привычек

Г) исправления положения зубов, формы и размера зубного ряда и нормализации соотношения зубных рядов

**263. МИОТРЕЙНЕРЫ** **– ЭТО**

А) аппараты комбинированного типа действия

Б) аппараты механического типа действия

В) миофункциональные аппараты

Г) ретенционные аппараты

**264. ПОКАЗАНИЯМИ К ПРИМЕНЕНИЮ БРЕКЕТ-СИСТЕМЫ ЯВЛЯЮТСЯ**

А) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов в период постоянного прикуса

Б) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов в период временного прикуса

В) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов во всех возрастных периодах формирования прикуса

Г) открытый прикус

**265. КАКОЙ ИЗ ТИПОВ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ АППАРАТОВ ПОЗВОЛЯЕТ ПРОВЕСТИ КОРПУСНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ЗУБА?**

А) съемная пластинка с вестибулярной дугой

Б) съемная пластинка с рукообразной пружиной

В) брекет - система

Г) каппа Бынина

**266. ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ВРЕДНОЙ ПРИВЫЧКИ СОСАНИЯ ГУБЫ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТИНКУ**

А) вестибулярную

Б) небную с вестибулярной дугой

В) лингвальную с винтом

Г) небную без дуги

267.  **К ВНЕРОТОВЫМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ**

А) подбородочная праща с головной шапочкой

Б) лицевая дуга

В) пластинки на верхнюю челюсть с винтом

Г) каппа Шварца

**268. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОРОНКИ КАТЦА**

А) механического действия, перемещает передние зубы в небном направлении

Б) функционально действующая, исправляет небное положение верхних передних зубов

В) комбинированного действия, перемещает передние зубы в вестибулярном направлении

Г) механического действия, перемещает передние зубы в оральном направлении

**269. ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ СПЕЦИАЛИСТ, ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИВШИЙ ЗАМЕЩАЮЩИЙ ПРОТЕЗ ПРИ РЕЗЕКЦИИ ПОЛОВИНЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ**

А) Оксман

Б) Васильев

В) Порт

Г) Энтин

**270. К ГРУППЕ АППАРАТОВ РЕПОНИРУЮЩЕГО ТИПА ДЕЙСТВИЯ — ОТНОСИТСЯ ШИНА**

А) Вебера

Б) проволочная Тигерштедта

В) Порта

Г) Ванкевич пластиночная

**271. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИНЫ ТИГЕРШТЕДТА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ**

А) пластмасса

Б) кламмерная проволока

В) ортодонтическая проволока

Г) алюминиевая проволока

**272. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ НЕБНЫЙ ТОРУС**

А) покрывается частично

Б) покрывается

В) не покрывается

Г) не имеет значения

**273. ПЕРЕД ТРАНСПОРТИРОВКОЙ ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОГО РАНЕНОГО САМОЛЕТОМ (ВЕРТОЛЕТОМ) НЕОБХОДИМО СНЯТЬ МЕЖЧЕЛЮСТНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ТЯГИ, ЧТОБЫ**

А) избежать смещения отломков

Б) не мешали кормлению

В) избежать механоасфиксии

Г) больной мог разговаривать

**274. ШИНЫ ГУНИНГА, ПОРТА, ЛИМБЕРГА, ВАНКЕВИЧА ПРИМЕНЯЮТСЯ СОВМЕСТНО** **С**

А) лицевой дугой

Б) механотерапией

В) миотерапией

Г) подбородочной пращой

**275. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗУБНЫМИ РЯДАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ**

А) 0,5 -1,0 мм

Б) 1,2 -1,5 мм

В) 1,5 -1,8 мм

Г) 2,0 -2,5 мм

**276. РАСПОЛОЖЕНИЕ НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ НА ШИНЕ ВЕБЕРА**

А) на стороне перелома

Б) на стороне противоположной перелому

В) с двух сторон

Г) с оральной стороны

**277. ВЫСОТА НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ ШИНЫ ВЕБЕРА**

А) 1/3 высоты зубов

Б) 2/3 высоты зубов

В) 1/2 высоты зубов

Г) 3/4 высоты зубов 105

**278. РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА СДЕРЖИВАЕТ РОСТ**

А) носовых костей

Б) верхней челюсти

В) обеих челюстей

Г) нижней челюсти

**279. ГИЛЬЗА, ПРОТЯНУТАЯ ЧЕРЕЗ АППАРАТ «САМСОН» ДОЛЖНА**

А) доходить до экватора

Б) одеваться только на жевательную поверхность

В) полностью одеваться на штампик

Г) перекрывать шейку зуба на 1 мм

**280. РАЗНИЦА ВЕЛИЧИН ВЫСОТЫ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА В СОСТОЯНИИ ОТНОСИТЕЛЬНОГО ФИЗИОЛОГИЧЕСКОГО ПОКОЯ В СОСТОЯНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ СОСТАВЛЯЕТ В СРЕДНЕМ**

А) 8-10 мм

Б) 5-8 мм

В) 2-4 мм

Г) 0,5-1 мм

**281. ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА МОЖНО ДОБАВИТЬ ЗУБЫ**

А) 1-2

Б) 3-4 В)

более 5

Г) любое количество

**282. НИЖНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ**

А) находится на уровне режущего бугра

Б) находится выше уровня режущего бугра

В) зависит от вида прикуса

Г) находится ниже режущего бугра

**283. ВЕРХНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ**

А) находится на уровне проекции верхушки корня у переходной складки

Б) находится на уровне проекции 1/3 величины корня

В) находится на уровне проекции 1/2 величины корня

Г) не доходит до десневого края на 1/3 высоты коронки

**284. ВЫСОТА НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ ШИНЫ ВЕБЕРА**

А) 1/2 высоты зубов

Б) 1/3 высоты зубов

В) 2/3 высоты зубов

Г) 3/4 высоты зубов

**285. ПРИ ПЕРЕЛОМЕ ЧЕЛЮСТИ И СОХРАНЕНИИ БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА ЗУБОВ ПРИМЕНЯЮТ АППАРАТ**

А) протез с дублирующим зубным рядом

Б) шина Вебера

В) шина Порта

Г) обтуратор Кеза

**286. ПРИ ПЕРЕЛОМЕ БЕЗЗУБОЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИМЕНЯЮТ АППАРАТ**

А) шина Порта

Б) протез по Гаврилову

В) обтуратор Кеза

Г) шина Вебера

**287. ПРИ ЛЕЧЕНИИ ПЕРЕЛОМА БЕЗЗУБОЙ ЧЕЛЮСТИ С ПОМОЩЬЮ ШИНЫ ПОРТА ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРИМЕНЕНИЕ**

А) аппарата Вайнштейна

Б) протеза по Гаврилову

В) шины Вебера

Г) подбородочной пращи

**288. ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ**

А) с пластмассовым базисом 1

Б) с одним базисом

В) с металлическим базисом

Г) с двумя фрагментами и подвижной фиксацией между ними

**289 ЛЕЧЕНИЕ РАНЕНЫХ С ПЕРЕЛОМАМИ ЧЕЛЮСТЕЙ**

А) ортопедическое

Б) терапевтическое

В) комплексное

Г) хирургическое

**290. ПРИЧИНА ФОРМИРОВАНИЯ «ЛОЖНОГО СУСТАВА»**

А) расщелина мягкого неба

Б) неправильное сопоставление костных отломков

В) нарушение гигиены полости рта

Г) сильное кровотечение

**291. РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ДЛЯ ПРИЕМА ПИЩИ В ШИНЕ ПОРТА (СМ)**

А) 3,0 -3,5

Б) 1,5- 1,5

В) 1- 1,2

Г) 2,0-2,5

**292. ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИЛ СИСТЕМУ АЛЮМИНИЕВЫХ ШИН ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ЧЕЛЮСТИ**

А) Карпинский

Б) Оксман

В) Тигерштедт

Г) Бальзаминов

**293. К ГРУППЕ ВНУТРИРОТОВЫХ НАЗУБНЫХ ПРОВОЛОЧНЫХ ФИКСИРУЮЩИХ АППАРАТОВ — ОТНОСИТСЯ ШИНА**

А) Тигерштедта

Б) Ванкевич

В) Порта

Г) Вебера

**294. ЗУБОДЕСНЕВАЯ ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ**

А) верхней и нижней челюстей

Б) только нижней челюсти

В) альвеолярного гребня

Г) только верхней челюсти

**295. ШИНА ВАНКЕВИЧ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ**

А) лечения переломов нижней челюсти

Б) лечения переломов верхней челюсти

В) костной пластике нижней челюсти

Г) лечения переломов нижней челюсти и при костной пластике

**296. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗУБНЫМИ РЯДАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ \_\_\_\_\_\_\_\_\_ММ**

А) 1,5 – 1,8

Б) 2,0 – 2,5

В) 1,2 – 1,5

Г) 0,5 – 1,0

**297. БОКСЕРСКАЯ ШИНА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ**

А) воска

Б) боксила

В) самотвердеющей пластмассы

Г) базисной пластмассы

**298. ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА НОСА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ**

А) самотвердеющую пластмассу

Б) клей

В) пружины

Г) очки

**299. ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА УХА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ**

**А**) клей

Б) очки

В) пружины

Г) пластмассу

**300. ПРИ МИКРОСТОМИИ ПРИМЕНЯЕТСЯ**

А) складной съемный протез по Оксману

Б) несъемный протез

В) съемный протез

Г) шинирующий бюгельный протез