

УТВЕРЖДАЮ
Председатель РУМО по УГПС
31.00.00, 33.00.00, 34.00.00
Р.Г. Чезрова
протокол № 2
от 03.02. 2023г.

РАСМОТРЕНО
На заседании рабочей группы
секции РУМО
По специальности 31.02.05
Стоматология ортопедическая
от 24.01.2023г.

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ
Регионального этапа Всероссийской олимпиады профессионального мастерства
по специальности
31.02.05
Стоматология ортопедическая

Теоретическая часть Тестовые задания

1. НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ КЛАММЕРНОЙ ЛИНИИ СЧИТАЕТСЯ:

- А) диагональное
- Б) трансверзальное
- В) саггитальное
- Г) парасаггитальное

2. ВТОРОЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ

- А) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- Б) двусторонний концевой дефект
- В) односторонний концевой дефект
- Г) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда

3. К НЕФУНКЦИОНИРУЮЩЕЙ ГРУППЕ ОТНОСЯТСЯ ЗУБЫ

- А) имеющие антогонисты
- Б) все сохранившиеся жевательные зубы
- В) все сохранившиеся фронтальные зубы
- Г) утратившие антогонисты

4. ЧЕТВЕРТЫЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ

- А) односторонний концевой дефект
- Б) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- В) двусторонний концевой дефект
- Г) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда

5. ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ МОГУТ БЫТЬ ЛЕГКО СОСТАВЛЕНЫ В ПОЛОЖЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ПРИ НАЛИЧИИ

- А) при отсутствии времени на их изготовление
- Б) всех жевательных зубов с одной из сторон
- В) при наличии передних зубов
- Г) антагонизирующих пар в каждой функционально - ориентированной группе

6. ОТРОСТОК КЛАММЕРА ДОЛЖЕН РАСПОЛАГАТЬСЯ

- А) в базисе по центру альвеолярного гребня под искусственными зубами
- Б) в пластмассовом базисе под искусственными зубами
- В) плотно прилегать к альвеолярному гребню
- Г) в пластмассовом базисе по гребню и смещаться язычно

7. СОХРАНИВШИЕСЯ ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ С НЁБНОЙ СТОРОНЫ ПЕРЕКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА

- А) 2-3 мм
- Б) 1/3 высоты коронки
- В) 2/3 высоты коронки
- Г) до режущего края

8. СОХРАНИВШИЕСЯ БОКОВЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ ПРОТЕЗА С НЁБНОЙ СТОРОНЫ

- А) на 1/3 высоты коронки
- Б) на 2-3 мм
- В) примерно на 2/3 высоты клинической коронки
- Г) до границы коронковой части

9. БАЗИС СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ДВУСЛОЙНЫЙ

- А) при неравномерной податливости мягких тканей протезного ложа
- Б) в любом случае по желанию пациента
- В) при малом числе сохранившихся зубов
- Г) при небольших дефектах зубных рядов

10. ГРАНИЦА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОХОДИТ

- А) на 2-3 мм выше переходной складки
- Б) на 1-2 мм выше переходной складки, обходя щечные и губные слизистые тяжи
- В) на 2-3 мм ниже переходной складки
- Г) по самому глубокому месту переходной складки, погружаясь в мягкие ткани, обходя щечные и губные слизистые тяжи

11. ВОСКОВОЙ ШАБЛОН С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ:

- А) липкого воска
- Б) бюгельного воска
- В) базисного воска
- Г) моделировочного воска

12. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ЗУБОВ ВО ФРОНТАЛЬНОМ ОТДЕЛЕ И ПРИ НЕДОСТАТКЕ МЕСТА

- А) имитируют скученность зубов при правильном выборе гарнитура
- Б) удаляют еще один зуб
- В) сошлифовывают контактные поверхности
- Г) ставят на 1 зуб меньше чем надо по формуле

13. ЦЕНТРАЛЬНЫЕ РЕЗЦЫ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНЫ

- А) на 1/3 вперед альвеолярного гребня
- Б) на 1 мм внутрь язычно
- В) по центру альвеолярной части нижней челюсти
- Г) на 2/3 вперед альвеолярного гребня

14. БОКОВАЯ ГРУППА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ

- А) произвольно
- Б) на 1 мм щечно
- В) на 1 мм язычно
- Г) строго посередине альвеолярного отростка

15. КЕМЕНИ ПРЕДЛОЖИЛ КЛАММЕР

- А) дентоальвеолярный
- Б) альвеолярный
- В) дентальный
- Г) опорно - удерживающий

16. ПОСТАНОВКА ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ТРЕБУЕТ КОМБИНИРОВАННОГО СПОСОБА ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ, ЧТОБЫ

- А) на приточенные десневые поверхности не попал слой розовой пластмассы
- Б) искусственные зубы не могли сместиться после выплавки воска
- В) вестибулярные поверхности зубов не покрылись розовым налетом базисной пластмассы
- Г) отполировать кламмер

17. ЕСЛИ ПРИ ПРОВЕРКЕ КОНСТРУКЦИИ ПРОТЕЗОВ В ПОЛОСТИ РТА ЗАМЕЧЕНА ЩЕЛЬ МЕЖДУ ПЕРЕДНИМИ ЗУБАМИ И БЕСПОРЯДОЧНЫЙ КОНТАКТ В БОКОВЫХ УЧАСТКАХ, ТО СЛЕДУЕТ КОНСТАТИРОВАТЬ, ЧТО БЫЛА ЗАФИКСИРОВАНА

- А) передняя окклюзия
- Б) боковая окклюзия
- В) прикусной шаблон слегка опрокинулся при смыкании
- Г) задняя окклюзия

18. ПЕЛОТЫ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЛЯ

- А) улучшения стабилизации
- Б) улучшения устойчивости протеза
- В) улучшения эстетических качеств протеза
- Г) уменьшения нагрузки на единицу площади базиса протеза

19. С ОРАЛЬНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПЕРЕКРЫВАЕТ СОХРАНИВШИЕСЯ ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ВЫСОТЕ КОРОНКИ НА

- А) $\frac{3}{4}$
- Б) $\frac{1}{2}$
- В) $\frac{1}{3}$
- Г) $\frac{2}{3}$

20. ПЕРЕКРЫТИЕ БАЗИСОМ ПРОТЕЗА ВЕРХНЕЧЕЛЮСТНЫХ АЛЬВЕОЛЯРНЫХ БУГРОВ ЯВЛЯЕТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНЫХ РЯДОВ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ КЛАССОВ

- А) I и II
- Б) II и III
- В) III и IV
- Г) I и IV

21. С ОРАЛЬНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПЕРЕКРЫВАЕТ СОХРАНИВШИЕСЯ ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ ЗУБЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ВЫСОТЕ КОРОНКИ НА

- А) $\frac{1}{3}$
- Б) $\frac{1}{2}$
- В) $\frac{2}{3}$
- Г) $\frac{3}{4}$

22. ПРИ СМЕЩЕНИИ ОТРОСТКА КЛАММЕРА С ЦЕНТРА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА

- А) происходит расшатывание опорных зубов
- Б) нарушается эстетика
- В) нарушается фиксация протеза
- Г) происходит поломка протеза

23. ТОЛЩИНА ВОСКОВОГО БАЗИСА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ ПОСЛЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ _____ ММ

- А) 2,5 – 3,0
- Б) 1,8 – 2,0
- В) 2,0 – 2,5
- Г) 3,0 – 3,5

24. ОТРИЦАТЕЛЬНОЕ СВОЙСТВО ЧАСТИЧНОГО СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- А) не требуется предварительной обработки опорных зубов
- Б) нарушение вкусовой и температурной чувствительности

В) наличие фиксирующих элементов

Г) нарушение эстетичности

25. БАЗИС ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА – ЭТО

А) протез в целом

Б) фиксирующее устройство

В) опорный элемент

Г) конструктивный элемент

26. МЕДЛЕННОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ КЮВЕТЫ НА ВОЗДУХЕ

А) предохраняет протез от деформации

Б) облегчает извлечение протеза из кюветы

В) предохраняет от образования пористостей

Г) облегчает отделение гипса от пластмассового базиса

27. НАИБОЛЕЕ ЧАСТЫМ ВИДОМ ГИПСОВКИ МОДЕЛИ В КЮВЕТУ ЯВЛЯЕТСЯ

А) стандартный

Б) прямой

В) обратный

Г) комбинированный

28. ЕСТЕСТВЕННЫЕ ВЕРХНИЕ БОКОВЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ

А) 1/2

Б) до жевательной поверхности

В) 1/3

Г) 2/3

29. ЕСТЕСТВЕННЫЕ ВЕРХНИЕ ПЕРЕДНИЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ

А) 1/3

Б) 1/2

В) 2/3

Г) до шейки зуба

30. САМЫЙ МАЛЫЙ БУГОР НИЖНЕГО ШЕСТОГО ЗУБА НАЗЫВАЕТСЯ

А) срединно-щечным

Б) дистально-щечным

В) медиально-щечным

Г) вестибулярно-щечным

31. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БАЗИСА СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- А) синма
- Б) протакрил
- В) фторакс
- Г) карбопласт

32. ФАРФОРОВЫЕ ЗУБЫ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ

- А) механически
- Б) химически
- В) комбинированно
- Г) физически

33. ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ШЛИФОВКА ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ

- А) бором
- Б) фильцем
- В) фрезой
- Г) наждачной бумагой

34. ПЛЕЧО УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ДОЛЖНО РАСПОЛАГАТЬСЯ

- А) на апроксимальной поверхности зуба
- Б) в ретенционной части зуба
- В) в опорной части зуба
- Г) на уровне экватора

35. НЕРАВНОМЕРНАЯ ТОЛЩИНА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПРИВОДИТ К

- А) поломке протеза
- Б) нарушению фиксации
- В) травмированию слизистой оболочки
- Г) неравномерному погружению в подлежащие ткани

36. ГАЗОВАЯ ПОРИСТОСТЬ ПРОТЕЗА ВОЗНИКАЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ

- А) недостаточного сжатия пластмассы
- Б) быстрого охлаждения кюветы
- В) быстрого нагрева кюветы
- Г) испарения мономера с незакрытой поверхности созревающей пластмассы

37. ГРАНУЛЯРНАЯ ПОРИСТОСТЬ ПРОТЕЗА ВОЗНИКАЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ

- А) быстрого нагрева кюветы
- Б) испарения мономера с незакрытой поверхности созревающей пластмассы

В) быстрого охлаждения кюветы

Г) недостаточного сжатия пластмассы

38. ПУНКТАМИ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ЯВЛЯЮТСЯ

А) тело нижней челюсти

Б) венечный отросток

В) угол нижней челюсти

Г) ветвь нижней челюсти

39. ВЫСОТА НИЖНЕГО ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ____ ММ

А) 0-5

Б) 5-10

В) 15-20

Г) 10-15

40. ВЫСОТА ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ПОСЛЕДНЕГО МОЛЯРА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАВНА

А) 0,3 - 0,5 см

Б) 2,0 – 2,5 см

В) 0,8 - 1,0 см

Г) 1,0 - 1,5 см

41. ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ЛИНИИ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ЗУБНЫМ ТЕХНИКОМ ПРИ ПОДБОРЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ

А) центра альвеолярного отростка

Б) улыбки и границ базиса

В) границ базиса и центра альвеолярного отростка

Г) клыков улыбки в среднюю линию

42. ПОСТАНОВКУ ЗУБОВ НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В АРТИКУЛЯТОРЕ НАЧИНАЮТ С

А) центральных резцов

Б) премоляров

В) клыков

Г) первого моляра

43 ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГАНИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ПЕРВЫЙ МОЛЯР КАСАЕТСЯ СТЕКЛА

А) дистально щечным бугром

Б) медиально небным бугром

В) медиально щечным бугром

Г) медиальными буграми

44. ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ ЗУБЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ОРТОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ РАСПОЛОЖЕНЫ

А) на 1/3 кпереди от центра альвеолярного отростка

Б) на 2/3 кпереди от центра альвеолярного отростка

В) строго по центру альвеолярного отростка

Г) на 1/3 кзади от центра альвеолярного отростка

45. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ МЕДИАЛЬНО – ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

А) 1,0 мм

Б) 0,5 мм

В) 2,0 мм

Г) 1,5 мм

46. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ НЕБНЫЙ БУГОР ВТОРОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

А) отстоит на 1,0 мм

Б) касается

В) отстоит на 2,5 мм

Г) отстоит на 4,0 мм

47. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

А) отстоит на 4,0 мм

Б) отстоит на 1,0 мм

В) отстоит на 2,5 мм

Г) касается

48. ПРИ ПРОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПОСТАНОВКА ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ

А) по типу прямого прикуса

Б) перекрёстная

В) по типу ортогнатического прикуса

Г) по типу прогении

49. ХАРАКТЕР ПОСТАНОВКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ

- А) формой зубных дуг
- Б) высотой прикуса
- В) межчелюстным соотношением
- Г) формой лица

50. ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ЦЕНТРАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ ЧЕЛЮСТЕЙ СОЗДАЮТ РЕТЕНЦИОННЫЕ ПУНКТЫ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ

- А) не имеет значения
- Б) нижнем
- В) верхнем
- Г) нижнем и верхнем

51. К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ

- А) увеличение глубины суставных ямок
- Б) наличие старческой прогении
- В) наличие трем и диастем
- Г) возникновение деформаций челюстей

52. ПРИ ПРОГРЕССИРОВАНИИ АТРОФИИ БЕЗЗУБЫХ ЧЕЛЮСТЕЙ МЕСТА ПРИКРЕПЛЕНИЯ УЗДЕЧЕК И ТЯЖЕЙ СМЕЩАЮТСЯ

- А) к центру альвеолярного гребня
- Б) от центра альвеолярного гребня
- В) медиальнее
- Г) к уздечке верхней или нижней губы соответственно

53. ПУНКТАМИ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ЯВЛЯЮТСЯ

- А) ветвь нижней челюсти
- Б) тело нижней челюсти
- В) угол нижней челюсти
- Г) внутренние косые линии

54. ОСНОВНОЙ МЕТОД ФИКСАЦИИ ПОЛНЫХ СЪЁМНЫХ ПРОТЕЗОВ

- А) биомеханический
- Б) механический
- В) биофизический
- Г) физический

55. КЛАПАННАЯ ЗОНА - ЭТО ПОНЯТИЕ

- А) функциональное
- Б) анатомическое
- В) биомеханическое
- Г) физиологическое

56. ПРОТЕТИЧЕСКАЯ ПЛОСКОСТЬ СЛУЖИТ ЗУБНОМУ ТЕХНИКУ ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ

- А) постановки верхних фронтальных зубов
- Б) определения высоты прикуса
- В) определения центрального соотношения челюстей
- Г) установки постановочного стекла

57. АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ ВЕРХНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) Шредер
- Б) Курляндский
- В) Оксман
- Г) Келлер

58. АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) Кепплер
- Б) Оксман
- В) Бетельман
- Г) Курляндский

59. АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ НИЖНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) Келлер
- Б) Курляндский
- В) Оксман
- Г) Шредер

60. ЗУБНЫЕ ПРИЗНАКИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ОРТОГНАТИЧЕСКОГО ПРИКУСА, ОТНОСЯЩИЕСЯ КО ВСЕМ ЗУБАМ

- А) режущие края верхних зубов смыкаются с нижними встык, небные бугры верхних боковых зубов лежат в бороздках между буграми
- Б) каждый зуб имеет, как правило двух антогонистов, верхний смыкается с одноименными нижними и позади стоящими, верхняя зубная дуга шире нижней
- В) срединные линии совпадают, верхние передние зубы перекрывают нижние на 1/3 каждый зуб имеет двух антогонистов
- Г) срединные линии совпадают, верхние передние зубы перекрывают нижние на 2-3 их высоты, каждый зуб имеет по одному антогонисту

61. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЛИНИЯМИ КОСМЕТИЧЕСКОГО ЦЕНТРА И КЛЫКОВ ПРИ ПОДБОРЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ УКАЗЫВАЕТ НА

- А) фасон зубов
- Б) улыбку
- В) высоту зубов
- Г) ширину зубов

62. ПЕЛОТЫ РАСПОЛАГАЮТСЯ В ОБЛАСТИ ПРОЕКЦИИ КОРНЕЙ ЗУБОВ

- А) фронтальных верхней челюсти
- Б) премоляров нижней челюсти
- В) фронтальных нижней челюсти
- Г) премоляров верхней челюсти

63. ЛИНИЯ УЛЫБКИ ОПРЕДЕЛЯЕТ

- А) ширину фронтальных зубов
- Б) высоту коронок искусственных зубов
- В) глубину фронтального перекрытия
- Г) овал верхней зубной дуги

64. ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕДНЕГО КРАЯ ПОСТАНОВОЧНОГО ВАЛИКА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) линия косметического центра
- Б) линия улыбки
- В) центр альвеолярного отростка
- Г) овал дуги фронтальных зубов

65. ЗУБЫ СТАВЯТ НА «ПРИТОЧКЕ» ПРИ ПРИКУСЕ

- А) прогнатическом
- Б) прогеническом
- В) ортогнатическом
- Г) прямом

66. ПЕРЕКРЕСТНАЯ ПОСТАНОВКА ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПРИКУСЕ

- А) прямом
- Б) прогнатическом
- В) ортогнатическом
- Г) прогеническом

67. НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СВИНЦОВОЙ ФОЛЬГОЙ ИЗОЛИРУЮТ

- А) экзостозы
- Б) торус
- В) альвеолярный отросток
- Г) челюстные бугорки

68. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ НИЖНИХ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- А) с дистальным наклоном
- Б) параллельно
- В) с медиальным наклоном
- Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

69. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ПРЕМОЛЯРОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- А) параллельно
- Б) с дистальным наклоном
- В) с медиальным наклоном
- Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

70. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- А) с дистальным наклоном
- Б) параллельно
- В) с медиальным наклоном
- Г) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

71. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ВЕРХНИХ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- А) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта
- Б) параллельно
- В) с медиальным наклоном
- Г) с дистальным наклоном

72. ВЛАЖНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ЕГО ОБРАБОТКЕ ПРОИЗВОДЯТ С ЦЕЛЮ

- А) предупреждения перегрева пластмассы
- Б) придания зеркального блеска поверхности базиса
- В) удаления пластмассовой стружки
- Г) удаления излишков гипса

73. ПОКАЗАНИЕМ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПРОТЕЗА С ДВУХСЛОЙНЫМ БАЗИСОМ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) наличие торуса
- Б) наличие экзостозов
- В) наличие корней
- Г) атрофия альвеолярного гребня

74. ЦЕЛЬЮ ПЕРЕБАЗИРОВКИ ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ

- А) достижение лучшей фиксации
- Б) восстановление жевательной эффективности
- В) утолщение базисного протеза
- Г) достижение эстетичности

75. ТЕРМИН «АРТИКУЛЯЦИЯ» В СТОМАТОЛОГИИ ОЗНАЧАЕТ

- А) пространственное соотношение зубных рядов и челюстей при всех движениях нижней челюсти
- Б) смыкание зубных рядов при жевательных движениях нижней челюсти
- В) положение нижней челюсти вне функции жевания и разговора
- Г) пространственное смещение нижней челюсти при сохранении контактов между зубами верхней и нижней челюсти

76. ПРИЗНАКОМ СНИЖЕНИЯ МЕЖАЛЬВЕОЛЯРНОЙ ВЫСОТЫ ЯВЛЯЕТСЯ А) потеря жевательных зубов

- Б) сглаженность носогубных и подбородочных складок
- В) удлинение нижнего отдела лица
- Г) углубление носогубных и подбородочных складок

77. ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА БАЛАНСИРОВАНИЯ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА В ПОЛОСТИ РТА

- А) завышение прикуса
- Б) удлинение границ протеза
- В) неизолированный торус
- Г) занижение прикуса

78. ПОЛИРОВКУ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НАЧИНАЮТ С ПРИМЕНЕНИЯ

- А) мягкой щетки
- Б) наждачной бумаги
- В) войлочного фильца
- Г) резинового круга

79. ПРИ ГИПСОВКЕ ОБРАТНЫМ СПОСОБОМ МОДЕЛЬ СЛЕДУЕТ ПОГРУЗИТЬ В ГИПС

- А) произвольно
- Б) до дна кюветы

- В) выше краев кюветы
- Г) до краев базиса

80. ПРИ ПРОГЕНИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) укорачивают дугу верхней челюсти
- Б) сохраняют количество искусственных зубов
- В) укорачивают дугу нижней челюсти
- Г) удлиняют дугу верхней челюсти

81. ПРИ ПРОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- А) удлиняют дугу верхней челюсти
- Б) укорачивают дугу верхней челюсти
- В) сохраняют количество искусственных зубов
- Г) укорачивают дугу нижней челюсти

82. В СЛУЧАЕ НЕПРАВИЛЬНОЙ ПОСТАНОВКИ ЗУБОВ ПРИ ПОЛНОЙ АДЕНТИИ ПЕРЕСТАНОВКУ ЗУБОВ ПРОИЗВОДЯТ

- А) определением центральной окклюзии повторно
- Б) на базисе верхней челюсти
- В) на базисе нижней челюсти
- Г) на базисе нижней и верхней челюсти

83. ГЛАВНЫМ ДОВОДОМ В ПОЛЬЗУ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОТЕЗА С ЭЛАСТИЧНОЙ ПОДКЛАДКОЙ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) улучшение фиксации протеза, снижение боли
- Б) уменьшение стабилизации протеза
- В) увеличение жевательной активности
- Г) медленное протекание атрофических процессов под базисом

84. ПЛАСТМАССЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ СТОМАТОЛОГИИ

- А) должны быть безвредны для организма человека, обладать высокими косметическими показателями
- Б) не должны монолитно соединяться с искусственными зубами из пластмассы
- В) не проверяются на безопасность для здоровья пациента
- Г) должны обладать низкими косметическими показателями

85. ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ГАЗОВЫХ ПОР

- А) починка протезов
- Б) изготовление нового протеза
- В) перебазировка протеза

Г) наложение протеза на челюсть

86. ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ПРИ ПОЧИНКЕ ПЛАСТМАССОВОГО ПРОТЕЗА

А) 8-10 мин

Б) 1-2 мин

В) 30-45 мин

Г) более 1 часа

87. ВИДЫ ПОЧИНОК СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

А) только прямая

Б) прямая и непрямая

В) только клиническая

Г) клиническая и лабораторная

88. ПЛАСТМАССОВОЕ «ТЕСТО» ГОТОВИТСЯ ЗА СЧЕТ ДОБАВЛЕНИЯ

А) мономера в полимер

Б) жидкость в порошок

В) порошка в жидкость

Г) не имеет значения

89. ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЛИНИЮ ИЗЛОМА РАСШИРЯЮТ

А) на 1 см на

Б) на 5 мм

В) 2 мм в каждую сторону

Г) не имеет значения

90. НЕТОЧНОЕ СОСТАВЛЕНИЕ ОТЛОМКОВ ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗОВ

А) исключает возможность пользования протезом

Б) приводит к неравномерной толщине базиса

В) не влияет на жевательную эффективность

Г) все варианты правильные

91. ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК ПРИ

А) при переломе базиса нижней челюсти

Б) переломе базиса верхней челюсти

В) трещине в базисе

Г) отломе кламмера

92. ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ - ЭТО ПРОТЕЗЫ

А) непосредственные

Б) отсроченные

В) челюстно-лицевые

Г) возмещающие

93. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УДАЛЕНИЕ ЗУБОВ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

А) на уровне десны

Б) на 1мм ниже шеек зубов

В) на 1мм выше шеек

Г) не имеет значения

94. ПЛАСТМАССОВАЯ КОРОНКА ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕСНЕВОМУ КРАЮ ДОЛЖНА РАСПОЛАГАТЬСЯ

А) под десной на 0,5 мм

Б) не доходить до десны на 0,5 мм

В) на уровне десны

Г) не доходить до десны на 1 мм

95. ПОЛИМЕР АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРЕДСТАВЛЕН

А) солями двухвалентного железа

Б) метиловым эфиром метакриловой кислоты

В) этилфталатом

Г) полиметилметакрилат

96. ЛУЧШИЙ СПОСОБ ГИПСОВКИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ

А) на силиконовом блоке

Б) без модели

В) не имеет значения

Г) на модели

97. ПРЕИМУЩЕСТВА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ГИПСОВАНИЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ

А) нет преимуществ

Б) меньше вероятности сломать культю

В) возможность сделать коронку многоцветной

Г) лучше проходит полимеризация

98. ТОЛЩИНА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ _____ ММ

А) 0,5-0,71

Б) ,0-1,5

В) 2,8-3,0

Г) 2,0-2,5

99. ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ШИРАКУ ПРИМЕНЯЕТСЯ

А) стандартный пластмассовый зуб

Б) бесцветная пластмасса

В) синма

Г) фторакс

100. ТЕМПЕРАТУРА ОТЖИГА ГИЛЬЗ ИЗ БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ

А) 1050-1100оС 4

Б) 700-9000С

В) 900-10500С

Г) 500-7000С

101. ТЕМПЕРАТУРА ОТЖИГА ГИЛЬЗ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

А) 500-7000С

Б) 900-10500С

В) 700-9000С

Г) 1050-1100оС

102. ОТЖИГ ГИЛЬЗЫ ПРОВОДИТСЯ ДЛЯ:

А) снятия глянца с гильзы

Б) придания пластичных свойств гильзе

В) облегчения спайки деталей протеза

Г) предотвращения коррозии гильзы

103. ПРИ СПАЙКЕ ЧАСТЕЙ ШТАМПОВАНО-ПАЯНЫХ ПРОТЕЗОВ ФЛЮСЫ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ:

А) предотвращения образования окисной пленки путем связывания кислорода

Б) увеличения площади спаиваемых поверхностей

В) очищения спаиваемых поверхностей

Г) уменьшения температуры плавления припоя

104. КАКОВА МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПЛАМЕНИ ГОРЕЛКИ ПАЯЛЬНОГО АППАРАТА

А) 1200 градусов С

Б) 600 градусов С

В) 1800 градусов С

Г) 2400 градусов С

105. НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ГИЛЬЗ, ВЫПУСКАЕМЫХ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ

А) 16 мм

Б) 18 мм

В) 20 мм

Г) 22 мм

106. ГРАВИРОВКУ АНАТОМИЧЕСКОЙ ШЕЙКИ ЗУБА ПРОИЗВОДЯТ

А) не производят

Б) для углубления клинической шейки зуба

В) для большей точности шейки штампованной коронки

Г) для фиксации коронки на зубе

107. КЛИНИЧЕСКАЯ ШЕЙКА НА ГИПСОВОМ СТОЛБИКЕ ОПУСКАЕТСЯ НА

А) 3 мм

Б) 2 мм

В) 1 мм

Г) 4 мм

108. ЗОЛОТАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ СПЛАВА ПРОБЫ

А) 750

Б) 585

В) 900

Г) 545

109 ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ

А) не имеет значения

Б) больше естественных зубов

В) на уровне естественных зубов

Г) меньше естественных зубов

110. ШТАМПОВАННЫЕ КОРОНКИ ИЗ СТАЛИ ОТБЕЛИВАЮТ

- А) в спирте
- Б) в концентрированной соляной кислоте
- В) в азотной кислоте
- Г) в водном растворе соляной и азотной кислот

111. ТОЛЩИНА СТАЛЬНОЙ ГИЛЬЗЫ РАВНА ____ ММ

- А) 0,30
- Б) 0,32
- В) 0,28
- Г) 0,29

112. КОНТРШТАМПОМ ПРИ НАРУЖНОМ МЕТОДЕ ШТАМПОВКИ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) свинец
- Б) бревно
- В) сырая резина
- Г) легкоплавкий металл

113. ШЕЙКА ЗУБА ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ

- А) заливается воском
- Б) остаётся чистой от воска
- В) заливается воском с лингвальной стороны, с вестибулярной остается чистой от воска
- Г) не имеет значения

114. ГОТОВАЯ КОРОНКА ПРИ ПРИПАСОВКЕ НА ГИПСОВОЙ ШТАМПИК ПО ОТНОШЕНИЮ К ЛИНИИ КЛИНИЧЕСКОЙ ШЕЙКИ ДОЛЖНА ПЕРЕКРЫВАТЬ НА ____ ММ

- А) 0,5
- Б) 1,0
- В) 2,0
- Г) 1,5

115. К ИСТОНЧЕНИЮ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ПРИВОДИТ

- А) чрезмерная обработка эластичным резиновым кругом
- Б) частая термическая обработка
- В) протягивание гильзы большим количеством пуансонов
- Г) чрезмерное время отбеливания

116. ОТГРАВИРОВАВ СКАЛЬПЕЛЕМ (ШПАТЕЛЕМ), ТЕХНИК ПРИСТУПАЕТ К ОЧЕРЧИВАНИЮ ХИМИЧЕСКИМ КАРАНДАШОМ

- А) клинической шейки зуба

- Б) анатомической шейки зуба
- В) края будущей коронки
- Г) экватора зуба

117. ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ БУГРЫ ЗУБОВ ПОД КОРОНКИ МОДЕЛИРУЮТСЯ НЕВЫСОКИМИ, ЧТОБЫ ОНИ В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ НЕ:

- А) расшатывали опорный зуб
- Б) выделялись в зубном ряду
- В) блокировали перемещение нижней челюсти
- Г) участвовали в функции жевания

118. ОПТИМАЛЬНОЕ ЧИСЛО ОТЖИГОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ИЗ СТАНДАРТНОЙ ГИЛЬЗЫ

- А) 5
- Б) 2
- В) 4
- Г) 3

119. ПРИ НАРУЖНОМ СПОСОБЕ ШТАМПОВКИ (ОПРЕССОВКИ) ШТАМПОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- А) свинец
- Б) охотничья дробь
- В) мольдин, сырая резина
- Г) легкоплавкий сплав

120. ПРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКЕ МЕЖДУ ЭКВАТОРОМ И ШЕЙКОЙ ЗУБА МОЛОТКОМ НЕ УДАРЯЮТ, ЧТОБЫ

- А) проще было выплавить штамп из легкоплавкого сплава
- Б) не измять коронку
- В) легче было насадить коронку на наиболее точный штамп
- Г) легче было снять коронку после штамповки

121. ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ УЗКОЙ ПОТОМУ, ЧТО

- А) металлический штамп сильно обработан напильником
- Б) гипсовый столбик вырезан из модели без моделировки зуба
- В) слишком сильным было давление при опрессовке
- Г) гильзы протянуты большим количеством пуансонов

122. КОЛИЧЕСТВО ПУАНСОНОВ В АППАРАТЕ САМСОН

- А) 33

- Б) 30
- В) 35
- Г) 25

123. НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ШТАМПОВ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ЛЕЙКОПЛАСТЫРЕМ НЕ ПОКРЫВАЮТ ПОВЕРХНОСТЬ

- А) оральную
- Б) вестибулярную
- В) аппроксимальную
- Г) режущую

124.ПРАВИЛА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОТБЕЛА

- А) воду наливают в серную кислоту
- Б) смешивают воду с кислотой
- В) серную кислоту наливают в воду
- Г) нагревают кислоту и смешивают с водой

125. ГИЛЬЗУ СЛЕДУЕТ ОТЖИГАТЬ ДО _____ ЦВЕТА

- А) желтого
- Б) оранжевого
- В) красного
- Г) светло-соломенного

126. МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОТШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ _____ ММ

- А) 0,5
- Б) 0,22-0,25
- В) 0,8
- Г) 1,0 5

127.ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ДЛЯ ФРОНТАЛЬНОЙ ГРУППЫ ЗУБОВ ДОЛЖНА ИМЕТЬ ФОРМУ:

- А) промывную
- Б) касательную
- В) седловидную
- Г) прикладную

128. ДЛЯ ПАЙКИ КОРОНОК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ПРИМЕНЯЮТ ПРИПОЙ НА ОСНОВЕ

- А) олова

Б) серебра

В) буры

Г) золота

129. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОЙ КОНСТРУКЦИИ ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШТИФТА ОТНОСИТЕЛЬНО ДЛИНЫ КОРНЯ СОСТАВЛЯЕТ

А) $2/3$

Б) $1/2$

В) $1/3$

Г) всю длину корня

130. ВЫБЕРИТЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВОКУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ НА БОКОВОЙ ГРУППЕ ЗУБОВ

А) КХС

Б) пластмасса акрилоксид

В) золото 500 пробы

Г) моделировочный воск

131. СПЛАВ ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПМ-750-80) КАКОЙ ИМЕЕТ СОСТАВ

А) 75% золота, 8% серебра, 8% меди, 9% платины

Б) 90% золота, 4% серебра, 6% меди.

В) 85% золота, 4% серебра, 6% меди, 5% кадмий

Г) 75% золота, 8% серебра, 8% меди, 9% кадмий

132. СПЛАВ ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПМ-750-80) КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

А) 955 - 1055 °C

Б) 800 – 950 °C

В) 1060 – 1160 °C

Г) 755 – 855 °C

133. СПЛАВ ПД-150 ИМЕЕТ СОСТАВ

А) 90% серебра, 10% палладия 84

Б) 78% серебра, 18,5% палладия, другие металлы

В) 1% серебра, 14,5% палладия, другие металлы

Г) 78% серебра, 18,5% палладия, 3,5% олова

134. СПЛАВ ПД-150 КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

А) 900 – 1090 °C

- Б) 800 – 950 °С
- В) 1100-1200°С
- Г) 1200 – 1300 °С

135. КОБАЛЬТО-ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- А) около 958 °С
- Б) около 1758 °С
- В) около 1158 °С
- Г) около 1458 °С

136. СПЛАВ ТИТАНА ДЛЯ ЛИТЬЯ КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- А) 1660 - 1680°С
- Б) 1460 - 1480°С
- В) 1860 - 1980°С
- Г) 1360 - 1380°С

137. ФРЕЗЕРОВАННУЮ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ НУЖНО ЛИ ЗАПЕКАТЬ В ПЕЧИ

- А) до, но только для фронтальных реставраций
- Б) нет
- В) на усмотрение врача стоматолога
- Г) да

138. МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

- А) да, но только на жевательную группу зубов
- Б) нет
- В) да
- Г) да, но только на фронтальную группу зубов

139. ПРИ КАКОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ НУЖНО ЗАПЕКАТЬ ШТИФТОВОКУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ

- А) около 16000° С
- Б) около 600° С
- В) около 1200° С
- Г) около 1600° С

140. МОЖНО ЛИ ОБЛИЦОВЫВАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЭСТЕТИКИ

А) нет

Б) да

В) да, но только на жевательную группу зубов

Г) да, но только на фронтальную группу зубов

141. МОЖНО ЛИ ОБЛИЦОВЫВАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЭСТЕТИКИ

А) да

Б) нет

В) да, но только на жевательную группу зубов

Г) да, но только на фронтальную группу зубов

142. МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ РАЗБОРНУЮ ШТИФТОВОКУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

А) нет

Б) да

В) да, но только из воска

Г) да, но только из беззольной пластмассы

143. ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ЗУБНЫЕ ТЕХНИКИ МОДЕЛИРУЮТ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ПЕРЕД ОТЛИВКОЙ

А) силикон

Б) акриловая пластмасса

В) композит

Г) беззольная пластмасса

144. ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ЗУБНЫЕ ТЕХНИКИ МОДЕЛИРУЮТ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ

А) липкий воск

Б) беззольный воск

В) моделировочный воск

Г) базисный воск

145. ПРИ ЛИТЬЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ, ЛИТНИК ПРИКРЕПЛЯЮТ К

А) корневой части штифтово-культевой вкладки

Б) коронковой части штифтово-культевой вкладки

В) не имеет значения

Г) в месте перехода коронковой части в корневую

146. ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КХС МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- А) нет
- Б) да
- В) на усмотрение техника
- Г) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

147. КАК ЗАМЕШИВАЮТ БЕЗЗОЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССЫ

- А) не имеет значения
- Б) в жидкость добавляют порошок
- В) в порошок добавляют жидкость
- Г) порошок и жидкость добавляют одновременно

148. СТАДИИ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ

- А) порошок - мокрый песок - стадия тянущихся нитей - тесто образная стадия - кристаллическая
- Б) порошок - мокрый песок-тесто образная стадия- стадия тянущихся нитей – кристаллическая
- В) порошок-стадия тянущихся нитей-тесто образная стадия- мокрый песоккристаллическая
- Г) порошок - тесто образная стадия -стадия тянущихся нитей - мокрый песоккристаллическая

149. ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ СОЕДИНИВ С ЛИТНИКОВОЙ СИСТЕМОЙ, ЗАТЕМ ЗАЛИВАЮТ

- А) огнеупорной массой
- Б) супер гипсом
- В) обычным гипсом
- Г) силиконом

150. НА КАКОЙ МАКСИМАЛЬНЫЙ УГОЛ МОЖНО ОТКЛОНИТЬ ОСЬ ЗУБА ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКОЙ

- А) 30%
- Б) 20%
- В) 45%
- Г) 90%

151. ВОЗМОЖНЫЕ ОШИБКИ И ОСЛОЖНЕНИЯ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ЛИТЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК

- А) недостаточная глубина штифта
- Б) перфорация стенки корня
- В) раскол корня
- Г) перфорация стенки корня, недостаточная глубина штифта, раскол корня, расцементировка вкладки

152. ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ

- А) пластмассы
- Б) благородных сплавов
- В) силиконовой массы
- Г) пластмассы, благородных сплавов, неблагородных сплавов

153. К IV КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ ПОЛОСТЕЙ ПО БЛЕКУ ОТНОСЯТСЯ ПОЛОСТИ

- А) на верхушках бугров
- Б) на верхушках бугров и пришеечной зоне вестибулярной и оральной поверхности
- В) в пришеечной зоне вестибулярной и оральной поверхности
- Г) на апроксимальной поверхности и углах передних зубов

154. ОСНОВНОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК

- А) штамповка
- Б) паяние
- В) литье
- Г) отжиг

155. ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО СИЛИКОНОВЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ

- А) в течении 20 минут
- Б) через 3-4 часа
- В) сразу при поступлении в зуботехническую лабораторию
- Г) через 24 часа

156. ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО СИЛИКОНОВЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НЕ ПОЗДНЕЕ

- А) 3-4 часов
- Б) 20 мин
- В) 72 часов
- Г) 24 часов

157. ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ ЦОКОЛЬНОГО ГИПСА ОТ СУПЕРГИПСА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- А) изоляционный лак
- Б) компенсационный лак
- В) дублирующую массу
- Г) жидкость для паковочных масс

158. ПЕРЕД ИЗГОТОВЛЕНИЕМ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ШТИФТЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ:

- А) не устанавливаются
- Б) в проекции всех зубов
- В) проекции каждого оперированного зуба, соседних с ними зубов и беззубого участка челюсти
- Г) в проекции беззубого участка челюсти

159. ЦЕЛЕСООБРАЗНО ОТТИСК С ЗУБОВ АНТАГОНИСТОВ ПОЛУЧАТЬ ИЗ

- А) а эпоксидных материалов
- Б) гипса
- В) силиконовых материалов
- Г) альгинатных материалов

160. ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО АЛЬГИНАТНЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НЕ ПОЗДНЕЕ

- А) 72 часов
- Б) 3-4 часов
- В) 24 часов
- Г) 20 мин

161.ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ЧЕЛЮСТЕЙ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) на вибростолике
- Б) в вакуум - миксере
- В) в ручную
- Г) в литейной установке

162. ШТАМПИК РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ОБРАБАТЫВАЕТСЯ

- А) строго по краю зубодесневой бороздки
- Б) строго по придесневому уступу
- В) не обрабатывается
- Г) на 1 мм выше придесневого уступа

163. РЕКОМЕНДУЕМАЯ ДЛИНА ЛИТНИКОВ

- А) 1-2 мм
- Б) 8-10 мм
- В) 3-4 мм
- Г) 10-20 мм

164. ПЕРЕД МОДЕЛИРОВАНИЕМ ВОСКОВЫХ КОЛПАЧКОВ НА КУЛЬТЮ ПРЕПАРИРОВАННОГО ЗУБА НАНОСЯТ

- А) компенсационный лак
- Б) изолирующий лак
- В) погружной воск
- Г) базисный воск

165. КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ЛАК СЛУЖИТ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ УСАДКИ

- А) воска
- Б) металла при литье
- В) гипса
- Г) паковочной массы

166. ДЛИНА ЛИТНИКОВ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ

- А) 3 – 4 мм
- Б) 5 – 8 мм
- В) 1 – 2 мм
- Г) 10 – 20 мм

167. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ШТИФТ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СЛЕПКЕ:

- А) произвольно
- Б) на оси зуба
- В) по усмотрению зубного техника
- Г) под углом 45 градусов к окклюзионной плоскости

168. ПАКОВОЧНАЯ МАССА – МАТЕРИАЛ, ИЗ КОТОРОГО ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- А) рабочую модель
- Б) форму для литья металлов
- В) разборную модель
- Г) форму для фиксации окклюзии

169. РАЗЛИЧНЫЕ РЕЖИМЫ НАГРЕВА ВОЗМОЖНЫ БЛАГОДАРЯ

- А) изменению давления
- Б) несколькими нагревательным элементам
- В) возможности программирования
- Г) специальной системе вентиляции

170. НАЗНАЧЕНИЕ МУФЕЛЬНОЙ ПЕЧИ

- А) затвердевание гипса
- Б) обжиг керамики

В) выжигание воска из формы для литья

Г) расплавление металлов

171. ОПОКА – ЭТО

А) емкость для расплавления металла

Б) рабочая модель

В) огнеупорная модель

Г) форма для литья

172. НАИБОЛЕЕ СОВРЕМЕННЫЙ МЕТОД ЛИТЬЯ

А) под давлением

Б) центробежный

В) вакуумный

Г) самотеком

173. ТИГЕЛЬ – ЭТО

А) емкость для разогрева металла

Б) восковая композиция

В) огнеупорная подставка

Г) форма для литья

174. КЕРАМИЧЕСКИЕ ТИГЛИ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПЛАВКИ СПЛАВОВ

А) благородных

Б) золота

В) неблагородных

Г) палладия

175. ГРАФИТОВЫЕ ТИГЛИ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПЛАВКИ СПЛАВОВ

А) никеля

Б) неблагородных

В) кобальта

Г) благородных

176. НАЗНАЧЕНИЕ ПЕСКОСТРУЙНОГО АППАРАТА

А) удаление паковочной массы

Б) полировка отлитой конструкции

В) освобождение отлитой конструкции от литниковой системы

Г) нанесения напыления нитридом титана

177. ПРОЦЕНТ ЗОЛОТОГО СПЛАВА, СПИСЫВАЕМОГО С ЗУБНОГО ТЕХНИКА НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ, СОСТАВЛЯЕТ

- А) 6
- Б) 3
- В) 4
- Г) 7

178. САМУЮ НИЗКУЮ ТЕМПЕРАТУРУ КИПЕНИЯ ИЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОВ ИМЕЕТ

- А) магний
- Б) олово
- В) свинец
- Г) кадмий

179. ШИРИНА ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА БЫТЬ

- А) шире коронок
- Б) на $\frac{1}{3}$ уже жевательной поверхности опорных коронок
- В) на $\frac{1}{2}$ уже жевательной поверхности опорных коронок
- Г) наравне с коронками

180. ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ВНАЧАЛЕ МОДЕЛИРУЮТСЯ ПОВЕРХНОСТИ

- А) придесневая, оральная, вестибулярная, окклюзионная
- Б) вестибулярная, оральная, окклюзионная, придесневая
- В) оральная, окклюзионная, вестибулярная, придесневая
- Г) окклюзионная, вестибулярная, придесневая, оральная

181. ЭФФЕКТ ШИРОКОЙ ЛИТОЙ КОРОНКИ ВОЗНИКАЕТ ПРИ

- А) нанесении чрезмерного слоя компенсационного лака в области шейки, при отслаивании воскового пришеечного ободка во время снятия смоделированного каркаса с модели
- Б) гравировке пришеечной части гипсового штампа
- В) усадке слепочного материала
- Г) отслаивании воскового пришеечного ободка во время снятия смоделированного каркаса с модели

182. КОНСТРУКЦИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ЗУБНОГО ПРОТЕЗА

- А) литая, облицованная керамикой
- Б) штампованно-паяная, облицованная пластмассой
- В) штамповано-паяная, облицованная керамикой

Г) литая, облицованная пластмассой

183. ПРЕИМУЩЕСТВА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ:

А) легкие

Б) прочные

В) дешевые

Г) эстетичные

184. МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА НЕОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ НЕБЛАГОРОДНОГО СПЛАВА СОСТАВЛЯЕТ

А) 0,4 – 0,5 мм

Б) 0,2 – 0,3 мм

В) 0,6 - 0,7 мм

Г) 0,7 – 0,8 мм

185. ТОЛЩИНА ЛИТОГО КОЛПАЧКА ЗАВИСИТ ОТ

А) размера зуба

Б) свойств используемого сплава

В) величина конусности культы зуба

Г) воска применяемого при моделировании

186. МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА НЕОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ БЛАГОРОДНОГО СПЛАВА ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ

А) 0,4 – 0,5 мм

Б) 0,2 – 0,3 мм

В) 0,3 – 0,4 мм

Г) 0,6 – 0,7 мм

187. МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ БЛАГОРОДНОГО СПЛАВА ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ

А) 0,6 – 0,7 мм

Б) 0,2 – 0,3 мм

В) 0,3 – 0,4 мм

Г) 0,4 – 0,5 мм

188. ПРИПАСОВАННЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС

А) устанавливается на опорные зубы с усилием

Б) границы коронок не соответствует уступу

В) свободно накладывается на зубы, не балансирует, четко соответствуем всем границам

Г) легко накладывается на зубы, балансирует, четко соответствует всем границам.

189. ПЕРЕД СОЗДАНИЕМ ОКИСНОЙ ПЛЕНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ОБРАБАТЫВАЕТСЯ

А) методом электрогальванизации

Б) методом фрезерования

В) методом пескоструйной обработки

Г) методом обжига

190. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА

А) поверхность каркаса матовая, равномерно зернистая, без металлического блеска

Б) имеется металлический блеск

В) местами имеется металлический блеск

Г) поверхность каркаса матовая, равномерно зернистая только с вестибулярной стороны

191. ПОСЛЕ СОЗДАНИЯ ОКИСНОЙ ПЛЕНКИ НА КАРКАС НАНОСИТСЯ СЛОЙ МАССЫ

А) опакующий (грунтовый)

Б) эмалевой

В) эффект – массы

Г) глазуревой

192. ПРИМЕНЕНИЕ ОПАКОВОЙ МАССЫ

А) создание индивидуальных цветовых эффектов зуба

Б) воссоздание цвета керамической облицовки

В) образование связи металл-керамика и придания основного тона

Г) создание прозрачности керамической облицовки

193. ПЛЕЧЕВОЙ МАССОЙ ВЫКЛАДЫВАЮТ

А) тело коронки

Б) пришеечную область коронки

В) пришеечную область промежуточной части

Г) режущие края коронковой части

194. ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛЕЧЕВОЙ МАССЫ КАРКАС ПРЕДВАРИТЕЛЬНО

А) обрабатывается твердосплавными фрезами

Б) укорачивается в области шейки зуба на 1 мм

В) не пескоструится

Г) полируется

195. МИНИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВОСКОМ И ЗУБАМИ АНТАГОНИСТАМИ ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА

- А) 0,3 – 0,4 мм
- Б) 0,1 – 0,3 мм
- В) 0,8 – 1,0 мм
- Г) 1,5-2,0 мм

196. ДЛЯ МАСКИРОВКИ КАРКАСА ПОД ПЛАСТМАССОВОЙ ОБЛИЦОВКОЙ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) изоляционный лак типа «изокол»
- Б) пластмасса повышенной интенсивности
- В) опакующий слой керамической массы
- Г) покрывной лак типа «эда», или «коналор»

197. КЕРАМИЧЕСКАЯ МАССА НАНОСИТСЯ В ОБЪЕМЕ

- А) керамика наносится в два раза меньше
- Б) чуть меньше предполагаемого зуба
- В) точно с предполагаемыми параметрами изготавливаемого зуба
- Г) больше предполагаемых параметров изготавливаемого зуба

198. ПРОВЕРКУ ТОЛЩИНЫ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- А) микрометра
- Б) аппарата ларина
- В) аппарата гизи
- Г) функциографа

199. СЕДЛО БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- А) на оральном скате и вершине альвеолярного гребня
- Б) на вершине альвеолярного гребня
- В) на вестибулярном скате и вершине альвеолярного гребня
- Г) на оральном скате альвеолярного гребня

200. ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИЯ – ЭТО

- А) определение пути введения бюгельного протеза в полость рта
- Б) изучение давления бюгельного протеза на опорные зубы
- В) изучение анатомических особенностей полости рта

Г) определение жевательной эффективности опорных зубов

201. РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ ПЛЕЧА ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ

А) экваторной

Б) окклюзионной

В) гингивальной

Г) дистальной

202. С ПОМОЩЬЮ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ

А) межевая линия

Б) вертикальная ось опорных зубов

В) вертикальная ось наклона модели

Г) горизонтальная ось наклона модели

203. МЕЖЕВАЯ ЛИНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТ

А) конструкцию протеза в целом

Б) границу протеза

В) вертикальную ось наклона зуба

Г) конструкцию кламмера

204. СОВПАДЕНИЕ АНАТОМИЧЕСКОГО ЭКВАТОРА ЗУБА С КЛИНИЧЕСКИМ ЭКВАТОРОМ ЗУБА ПРОИСХОДИТ

А) при наклоне модели в переднем виде

Б) всегда

В) при наклоне модели в боковом виде

Г) только при строго вертикальном расположении продольной оси зуба

205 ЧАСТЬ ПОВЕРХНОСТИ КОРОНКИ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННАЯ МЕЖДУ МЕЖЕВОЙ ЛИНИЕЙ И ДЕСНЕВЫМ КРАЕМ, НАЗЫВАЕТСЯ ЗОНОЙ

А) окклюзионной

Б) ретенционной

В) безопасности

Г) аппроксимальной

206. СТЕРЖЕНЬ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРА С ПОМОЩЬЮ КОТОРОГО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНЧИКА ФИКСИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ ОПОРНО - УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА

А) указательный

Б) графитовый

В) измеритель глубины поднутрения

Г) электронный

207. ШТИФТ-КАЛИБР ДОЛЖЕН

А) не касаться экваторной точки опорного зуба и глубокой точки ниши опорного зуба

Б) касаться экваторной точки и не касаться глубокой точки ниши опорного зуба

В) касаться глубокой точки ниши опорного зуба и экваторной точки

Г) не касаться экваторной точки и касаться глубокой точки ниши опорного зуба

208. ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ ЭЛЕМЕНТОМ

А) ретенционным

Б) шинирующим

В) опорно-удерживающим

Г) соединительным

209. ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ ДОХОДИТ ДО ШЕЕК ОПОРНЫХ ЗУБОВ НА

А) 4 мм

Б) 1 мм

В) 7 мм

Г) 10мм

210. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ РЕТЕНЦИОННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ (СЕДЛА) КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА И АЛЬВЕОЛЯРНЫМ ОТРОСТКОМ

А) 0.5-0.6 мм

Б) 1.7 -2.0 мм

В) 0.2-0.3мм

Г) 2.8 – 3.2.мм

211. ОККЛЮЗИОННАЯ НАКЛАДКА ВЫПОЛНЯЕТ ФУНКЦИЮ

А) опорную

Б) удерживающую

В) ретенционную

Г) косметическую

212. КОМБИНИРОВАННЫЙ КЛАММЕР

А) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

Б) два металлических плеча и окклюзионную накладку соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза

В) одно металлическое плечо охватывающее весь зуб и медиальной накладке соединенной с дугой при помощи соединителя

Г) металлическое плечо на язычной поверхности опорного зуба, дистальной накладке и т-образного кламмера на вестибулярной поверхности опорного зуба

213. КЛАММЕР БОНВИЛЯ ИСПОЛЬЗУЮТ НА

А) зубах непрерывного зубного ряда

Б) отдельно стоящих зубах

В) клыках

Г) фронтальном участке зубов

214. ВЫСОТА ЦОКОЛЯ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ДЛЯ ПЛАНИРОВАНИЯ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ

А) 50 – 60 мм

Б) 10 – 15 мм

В) 35 – 40 мм

Г) 20 – 25 мм

215. ОГНЕУПОРНУЮ МОДЕЛЬ ОТДУБЛИРОВАННУЮ В ГЕЛИНЕ ПОСЛЕ ЕЕ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСУШИВАЮТ

А) фотополимеризаторе

Б) на воздухе

В) сушильном шкафу при температуре 200-220 градусов

Г) микроволновке

216. МЕТАЛЛ ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ДЛЯ ЛИТЬЯ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

А) CRCO сплав

Б) CRNI сплав

В) нержавеющей сталь

Г) легкоплавкий сплав

217. ТОЧНУЮ ОТЛИВКУ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДЯТ МЕТОДОМ ЛИТЬЯ

А) на гипсовой модели

Б) без модели в опоке

В) на огнеупорных моделях в опоке

Г) в силиконовой форме

218. ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

А) дробители нагрузки, пальцевые отростки, базисы

Б) дуга, седловидные части, базисы, зубы, опорно-удерживающие кламмера

В) дуга, кламмеры, базисы, искусственные зубы

Г) базисы, каркас, искусственные зубы

219. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ДУГОЙ И СЛИЗИСТОЙ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ
_____ММ

А) 2,0

Б) 1,0

В) 1,5

Г) 0,5

220. ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ НИЗКОМ АЛЬВЕОЛЯРНОМ ОТРОСТКЕ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАСПОЛАГАЕТСЯ

А) на фронтальных зубах

Б) на слизистой альвеолярного отростка

В) над оральными буграми фронтальных зубов

Г) на оральных буграх фронтальных зубов

221. МАКСИМАЛЬНАЯ ШИРИНА ДУГИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ
_____ММ

А) 2 - 5

Б) 6 - 10

В) 4 – 8

Г) 3 – 5

222. ПРЕИМУЩЕСТВО БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С НЕСЪЕМНЫМИ МОСТОВИДНЫМИ

А) эстетичнее

Б) имеют более широкий круг показаний к применению

В+) зачастую не требуют препарирования зубов

Г) могут подвергаться дезинфекции

223. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ДУГОЙ И СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ ПОЛОСТИ РТА НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

А) 0,5 мм

Б) 0,8 – 1,0 мм

В) зависит от формы ската альвеолярной части

Г) 2,5 мм

224. ТОЛЩИНА ОККЛЮЗИОННОЙ ЛАПКИ (НАКЛАДКИ) У ОСНОВАНИЯ НЕ МЕНЕЕ
_____ММ

А) 1,0

Б) 0,5

В) 0,8

Г) 0,6

225. ТОЛЩИНА ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ (ЛАПКИ) У ОКОНЧАНИЯ НЕ МЕНЕЕ _____ММ

А) 0,2

Б) 0,5

В) 0,3

Г) 0,1

226. РАСПОЛОЖЕНИЕ КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

А) на вершине альвеолярного гребня

Б) на оральном скате альвеолярного гребня

В) на вестибулярном скате альвеолярного гребня

Г) по усмотрению техника

227. ДЛИНА КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ КОНЦЕВОМ ДЕФЕКТЕ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДО

А) 1/2 длины базиса

Б) 1/3 длины базиса

В) бугров верхней челюсти

Г) 1/4 длины базиса

228. ДЛИНА КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ КОНЦЕВОМ ДЕФЕКТЕ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДО

А) 2/3 длины базиса

Б) 1/3 длины базиса

В) 1/2 длины базиса

Г) 1/4 длины базиса

229. ВЕСТИБУЛЯРНАЯ ДУГА, ПЕРЕМЕЩАЮЩАЯ ЗУБЫ ИЗ СУПРАИ ВЕСТИБУЛО-ПОЛОЖЕНИЯ

А) дуга с «М»-образными изгибами

Б) дуга для дистального перемещения клыков

В) дуга с двумя полукруглыми изгибами

Г) дуга с крючками для наложения резиновой тяги

230. ЧТО ОБЩЕГО МЕЖДУ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ И ЛИНГВАЛЬНОЙ ДУГАМИ

А) место приложения силы

- Б) место расположения
- В) направление перемещения зубов
- Г) диаметр проволоки

231. ПРУЖИНА ДЛЯ ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА

- А) с завитком
- Б) змеевидная
- В) Калвелелиса
- Г) Коффина

232. ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ

- А) 1,2 мм
- Б) 0,8 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 0,6 мм

233. ПРУЖИНА ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) Коллера
- Б) Коффина
- В) Калвелелиса
- Г) Вольского

234. ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КАЛВЕЛИСА

- А) 0,8 мм
- Б) 0,6 мм
- В) 1,0 мм
- Г) 1,2 мм

235. СИЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ОРТОДОНТИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ

- А) силы постоянного и перемежающего действия
- Б) силы постоянного действия
- В) силы перемежающего действия
- Г) никакие

236. УКАЖИТЕ МЕТОДЫ ПРОФИЛАКТИКИ И ЛЕЧЕНИЯ АНОМАЛИЙ ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЫ

- А) Аппаратурный, функциональный, аппаратурно-хирургический
- Б) аппаратурный
- В) функциональный

Г) аппаратурно-хирургический

237. ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БУККАЛЬНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА НА ДУГУ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ КРЮЧКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ МЕЖЧЕЛЮСТНОЙ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ

- А) припаивают на вестибулярной и небной поверхности
- Б) не припаивают (перемещение проводится без крючков)
- В) припаивают на небной поверхности
- Г) припаивают на вестибулярной поверхности

238. ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БУККАЛЬНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА НА ДУГУ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ КРЮЧКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ МЕЖЧЕЛЮСТНОЙ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ

- А) припаивают на небной поверхности
- Б) припаивают на вестибулярной поверхности
- В) припаивают на вестибулярной и небной поверхности
- Г) Не припаиваются

239. ГРАНИЦЫ ОПОРНЫХ КОЛЕЦ ИЛИ КОРОНОК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ ЗУБА

- А) проходят на 1/3 коронки зуба
- Б) доходят до анатомической шейки зуба
- В) проходят на 1/2 коронки зуба
- Г) доходят до клинической шейки зуба

240. МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- А) зависит от вида прикуса
- Б) находится ближе к мезиальной поверхности коронки
- В) находится посередине коронки
- Г) находится ближе к дистальной поверхности коронки

241. ВЕРХНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ :

- А) находится на уровне проекции верхушки корня у переходной складки
- Б) находится на уровне проекции 1/3 величины корня
- В) находится на уровне проекции 1/2 величины корня
- Г) не доходит до десневого края на 1/3 высоты коронки

242. ДЛЯ РАВНОМЕРНОГО РАСШИРЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ

- А) прилегает к передним и боковым зубам
- Б) отступает от передних и боковых зубов
- В) отступает от боковых зубов и прилегает к передним

Г) отступает от передних зубов и прилегает к боковым

243. ДЛЯ УДЛИНЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ

А) отступает от передних зубов и прилегает к боковым

Б) отступает от боковых зубов и прилегает к передним

В) отступает от передних и боковых зубов

Г) прилегает к передним и боковым зубам

244. ДЛЯ УКРОЧЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ

А) отступает от передних зубов и прилегает к боковым

Б) отступает от передних и боковых зубов

В) отступает от боковых зубов и прилегает к передним

Г) прилегает к передним и боковым зубам

245. ЭЛЕМЕНТЫ, СПОСОБСТВУЮЩИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЮ ЗУБОВ

А) пружина, дуга

Б) коронки

В) кольца

Г) кламмера, фиксаторы

246. ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ

А) фиксаторы

Б) коронки

В) кламмера фиксаторы

Г) дуги с петлями

247. АДГЕЗИЯ, ВОЗНИКАЮЩАЯ МЕЖДУ ДВУМЯ ПЛОТНО СОПРИКАСАЮЩИМИСЯ УВЛАЖНЕННЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ,

А) относительно улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов

Б) улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов

В) не улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов

Г) имеет место только при фиксации полных съемных протезов

248. ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ КЛАММЕР СОСТОИТ

А) из плеча и тела

Б) из плеча, рабочего угла, тела и отростка, фиксирующего кламмер в базисе аппарата

В) из тела, плеча и отростка, с помощью которого кламмер фиксируется в базисе аппарата

Г) из плеча и отростка, фиксирующего кламмер в базисе аппарата

249. ФИКСИРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО КЛАММЕРА НА ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ РАСПОЛАГАЮТ

- А) в области пришеечной трети вестибулярной поверхности зуба
- Б) в области средней трети вестибулярной поверхности зуба
- В) ближе к окклюзионной поверхности зуба
- Г) между окклюзионной и средней третью вестибулярной поверхности зуба

250. ЛИНГВАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕБНЫЕ ДУГИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ _____ ММ

- А) 0,8
- Б) 1,2
- В) 1,5
- Г) 1,0

251. ГРАНИЦА ЛИНГВАЛЬНОЙ ДУГИ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ ПРОХОДИТ

- А) в пришеечной части
- Б) в подъязычной области или вдоль ската неба
- В) в области экватора
- Г) у жевательной поверхности

252. РАСШИРЕНИЯ НЕ ТОЛЬКО ЗУБНОГО РЯДА, НО И ЕГО АПИКАЛЬНОГО БАЗИСА ДОСТИГАЮТ С ПОМОЩЬЮ

- А) расширяющей пластинки с пружиной Коффина, Коллера
- Б) регулятора функций Френкеля
- В) расширяющей пластинки с винтом
- Г) аппарата Энгля

253. АППАРАТ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ДИСТАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ

- А) ретенционный аппарат
- Б) аппарат Брюкля
- В) регулятор функции Френкеля I типа
- Г) регулятор функции Френкеля III типа

254. ПЛАСТИНКА С РАСШИРЯЮЩИМ ВИНТОМ ОТНОСИТСЯ К ОРТОДОНТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ

А) сочетанного действия

- Б) функционально действующим
- В) функционально направляющим
- Г) механически действующим

255. ОСНОВОПОЛОЖНИК НАУЧНОЙ ОРТОДОНТИИ

- А) Цельс
- Б) Фошар
- В) Энгль
- Г) Катц

256. ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ, В КОТОРОМ ОТСУТСТВУЮТ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ПРОВОЛОКИ

- А) регулятор функции Френкеля
- Б) аппарат Брюкля
- В) аппарат Андресена-Гойпля
- Г) пропульсор Мюлемана

257. ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ, В КОНСТРУКЦИЮ КОТОРОГО МОЖНО ВНЕСТИ ВИНТ

- А) пропульсор Мюлемана
- Б) аппарат Андресена-Гойпля
- В) регулятор функции Френкеля I типа
- Г) регулятор функции Френкеля III типа

258. АППАРАТ БРЮКЛЯ ПО СПОСОБУ И МЕСТУ ДЕЙСТВИЯ

- А) внеротовой одночелюстного действия
- Б) одночелюстной одночелюстного действия
- В) двучелюстной одночелюстного действия
- Г) одночелюстной межчелюстного действия

259. ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА МОДЕЛИ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРИМЕНЯЕТСЯ ВОСК

- А) липкий
- Б) базисный
- В) пчелиный
- Г) карнаубский

260. ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ

- А) пластинка с накусочной площадкой
- Б) аппарат Брюкля
- В) накусочная пластинка Катца
- Г) пластинка с пружиной Коффина

261. БАЗИС ПРИКУСНОГО ШАБЛОНА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОНСТРУКТИВНОГО ПРИКУСА

- А) перекрывает режущие края и окклюзионные поверхности всех зубов
- Б) перекрывает режущие края фронтальных зубов и окклюзионные поверхности жевательных на $\frac{1}{2}$
- В) перекрывает оральные поверхности жевательных зубов на высоту коронки, фронтальных – на $\frac{2}{3}$
- Г) перекрывает оральные поверхности жевательных зубов на $\frac{2}{3}$, фронтальных- на $\frac{1}{3}$

262. ЛЕЧЕБНЫЕ АППАРАТЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ

- А) лечения зубочелюстных аномалий
- Б) нормализации носового дыхания
- В) устранения вредных привычек
- Г) исправления положения зубов, формы и размера зубного ряда и нормализации соотношения зубных рядов

263. МИОТРЕЙНЕРЫ – ЭТО

- А) аппараты комбинированного типа действия
- Б) аппараты механического типа действия
- В) миофункциональные аппараты
- Г) ретенционные аппараты

264. ПОКАЗАНИЯМИ К ПРИМЕНЕНИЮ БРЕКЕТ-СИСТЕМЫ ЯВЛЯЮТСЯ

- А) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов в период постоянного прикуса
- Б) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов в период временного прикуса
- В) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов во всех возрастных периодах формирования прикуса
- Г) открытый прикус

265. КАКОЙ ИЗ ТИПОВ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ АППАРАТОВ ПОЗВОЛЯЕТ ПРОВЕСТИ КОРПУСНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ЗУБА?

- А) съемная пластинка с вестибулярной дугой
- Б) съемная пластинка с рукообразной пружиной
- В) брекет - система
- Г) каппа Бынина

266. ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ВРЕДНОЙ ПРИВЫЧКИ СОСАНИЯ ГУБЫ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТИНКУ

- А) вестибулярную
- Б) небную с вестибулярной дугой

- В) лингвальную с винтом
- Г) небную без дуги

267. К ВНЕРОТОВЫМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- А) подбородочная праща с головной шапочкой
- Б) лицевая дуга
- В) пластинки на верхнюю челюсть с винтом
- Г) каппа Шварца

268. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОРОНКИ КАТЦА

- А) механического действия, перемещает передние зубы в небном направлении
- Б) функционально действующая, исправляет небное положение верхних передних зубов
- В) комбинированного действия, перемещает передние зубы в вестибулярном направлении
- Г) механического действия, перемещает передние зубы в оральном направлении

269. ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ СПЕЦИАЛИСТ, ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИВШИЙ ЗАМЕЩАЮЩИЙ ПРОТЕЗ ПРИ РЕЗЕКЦИИ ПОЛОВИНЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- А) Оксман
- Б) Васильев
- В) Порт
- Г) Энтин

270. К ГРУППЕ АППАРАТОВ РЕПОНИРУЮЩЕГО ТИПА ДЕЙСТВИЯ — ОТНОСИТСЯ ШИНА

- А) Вебера
- Б) проволочная Тигерштедта
- В) Порта
- Г) Ванкевич пластиночная

271. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИНЫ ТИГЕРШТЕДТА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- А) пластмасса
- Б) кламмерная проволока
- В) ортодонтическая проволока
- Г) алюминиевая проволока

272. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ НЕБНЫЙ ТОРУС

- А) покрывается частично
- Б) покрывается
- В) не покрывается

Г) не имеет значения

273. ПЕРЕД ТРАНСПОРТИРОВКОЙ ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОГО РАНЕНОГО САМОЛЕТОМ (ВЕРТОЛЕТОМ) НЕОБХОДИМО СНЯТЬ МЕЖЧЕЛЮСТНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ТЯГИ, ЧТОБЫ

А) избежать смещения отломков

Б) не мешали кормлению

В) избежать механоасфиксии

Г) больной мог разговаривать

274. ШИНЫ ГУНИНГА, ПОРТА, ЛИМБЕРГА, ВАНКЕВИЧА ПРИМЕНЯЮТСЯ СОВМЕСТНО С

А) лицевой дугой

Б) механотерапией

В) миотерапией

Г) подбородочной пращой

275. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗУБНЫМИ РЯДАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ

А) 0,5 -1,0 мм

Б) 1,2 -1,5 мм

В) 1,5 -1,8 мм

Г) 2,0 -2,5 мм

276. РАСПОЛОЖЕНИЕ НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ НА ШИНЕ ВЕБЕРА

А) на стороне перелома

Б) на стороне противоположной перелому

В) с двух сторон

Г) с оральной стороны

277. ВЫСОТА НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ ШИНЫ ВЕБЕРА

А) 1/3 высоты зубов

Б) 2/3 высоты зубов

В) 1/2 высоты зубов

Г) 3/4 высоты зубов 105

278. РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА СДЕРЖИВАЕТ РОСТ

А) носовых костей

Б) верхней челюсти

В) обеих челюстей

Г) нижней челюсти

279. ГИЛЬЗА, ПРОТЯНУТАЯ ЧЕРЕЗ АППАРАТ «САМСОН» ДОЛЖНА

А) доходить до экватора

- Б) одеваться только на жевательную поверхность
- В) полностью одеваться на штампик
- Г) перекрывать шейку зуба на 1 мм

280. РАЗНИЦА ВЕЛИЧИН ВЫСОТЫ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА В СОСТОЯНИИ ОТНОСИТЕЛЬНОГО ФИЗИОЛОГИЧЕСКОГО ПОКОЯ В СОСТОЯНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ СОСТАВЛЯЕТ В СРЕДНЕМ

- А) 8-10 мм
- Б) 5-8 мм
- В) 2-4 мм
- Г) 0,5-1 мм

281. ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА МОЖНО ДОБАВИТЬ ЗУБЫ

- А) 1-2
- Б) 3-4
- В) более 5
- Г) любое количество

282. НИЖНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- А) находится на уровне режущего бугра
- Б) находится выше уровня режущего бугра
- В) зависит от вида прикуса
- Г) находится ниже режущего бугра

283. ВЕРХНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- А) находится на уровне проекции вершины корня у переходной складки
- Б) находится на уровне проекции $1/3$ величины корня
- В) находится на уровне проекции $1/2$ величины корня
- Г) не доходит до десневого края на $1/3$ высоты коронки

284. ВЫСОТА НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ ШИНЫ ВЕБЕРА

- А) $1/2$ высоты зубов
- Б) $1/3$ высоты зубов
- В) $2/3$ высоты зубов
- Г) $3/4$ высоты зубов

285. ПРИ ПЕРЕЛОМЕ ЧЕЛЮСТИ И СОХРАНЕНИИ БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА ЗУБОВ ПРИМЕНЯЮТ АППАРАТ

- А) протез с дублирующим зубным рядом
- Б) шина Вебера
- В) шина Порта
- Г) obturator Кеза

286. ПРИ ПЕРЕЛОМЕ БЕЗЗУБОЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИМЕНЯЮТ АППАРАТ

- А) шина Порта

Б) протез по Гаврилову

В) obturator Кеза

Г) шина Вебера

287. ПРИ ЛЕЧЕНИИ ПЕРЕЛОМА БЕЗЗУБОЙ ЧЕЛЮСТИ С ПОМОЩЬЮ ШИНЫ ПОРТА ОБЯЗАТЕЛЬНО ПРИМЕНЕНИЕ

А) аппарата Вайнштейна

Б) протеза по Гаврилову

В) шины Вебера

Г) подбородочной пращи

288. ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ

А) с пластмассовым базисом 1

Б) с одним базисом

В) с металлическим базисом

Г) с двумя фрагментами и подвижной фиксацией между ними

289 ЛЕЧЕНИЕ РАНЕНЫХ С ПЕРЕЛОМАМИ ЧЕЛЮСТЕЙ

А) ортопедическое

Б) терапевтическое

В) комплексное

Г) хирургическое

290. ПРИЧИНА ФОРМИРОВАНИЯ «ЛОЖНОГО СУСТАВА»

А) расщелина мягкого неба

Б) неправильное сопоставление костных отломков

В) нарушение гигиены полости рта

Г) сильное кровотечение

291. РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ДЛЯ ПРИЕМА ПИЩИ В ШИНЕ ПОРТА (СМ)

А) 3,0 -3,5

Б) 1,5- 1,5

В) 1- 1,2

Г) 2,0-2,5

292. ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИЛ СИСТЕМУ АЛЮМИНИЕВЫХ ШИН ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ЧЕЛЮСТИ

А) Карпинский

Б) Оксман

В) Тигерштедт

Г) Бальзаминов

293. К ГРУППЕ ВНУТРИРОТОВЫХ НАЗУБНЫХ ПРОВОЛОЧНЫХ ФИКСИРУЮЩИХ АППАРАТОВ — ОТНОСИТСЯ ШИНА

- А) Тигерштедта
- Б) Ванкевич
- В) Порта
- Г) Вебера

294. ЗУБОДЕСНЕВАЯ ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ

- А) верхней и нижней челюстей
- Б) только нижней челюсти
- В) альвеолярного гребня
- Г) только верхней челюсти

295. ШИНА ВАНКЕВИЧ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ

- А) лечения переломов нижней челюсти
- Б) лечения переломов верхней челюсти
- В) костной пластике нижней челюсти
- Г) лечения переломов нижней челюсти и при костной пластике

296. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗУБНЫМИ РЯДАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ _____ММ

- А) 1,5 – 1,8
- Б) 2,0 – 2,5
- В) 1,2 – 1,5
- Г) 0,5 – 1,0

297. БОКСЕРСКАЯ ШИНА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- А) воска
- Б) боксила
- В) самотвердеющей пластмассы
- Г) базисной пластмассы

298. ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА НОСА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- А) самотвердеющую пластмассу
- Б) клей
- В) пружины
- Г) очки

299. ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА УХА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- А) клей
- Б) очки
- В) пружины
- Г) пластмассу

300. ПРИ МИКРОСТОМИИ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- А) складной съемный протез по Оксману

- Б) несъемный протез
- В) съемный протез
- Г) шинирующий бюгельный протез

Практическая часть

1. Моделирование центрального резца верхней челюсти справа;
2. Изготовление цельнолитого бюгельного протеза на верхнюю челюсть с двусторонним концевым дефектом, с опорно-удерживающими кламмерами на 14 и 24 зубы;
3. Постановка искусственных зубов по стеклу верхней челюсти при полном отсутствии зубов -